### مقدمهة

مجال العمل بدوائن التحكم من المجالات المهنية التي لاتحتاج إلى مجهود أو مهارة يدوية . بقدر ما تحتاجه إلى مجهود ذهني وفكرى .

فاالتركيز وترتّبيّ الأفكار له أهميته الكبرى فى تصميم أو تنفيذ أى لوحة نحكم . كذلك أيضاً لتحديد العطل فى أقصر وقيّ وباأتل الأختبارات .

ولتحقيق ذلك يجب أن تكون على دراية كافية بكل قطعة تحتويها الدانرة ومكوناتها من الداخل وطيغة كل جزء بالصبط .

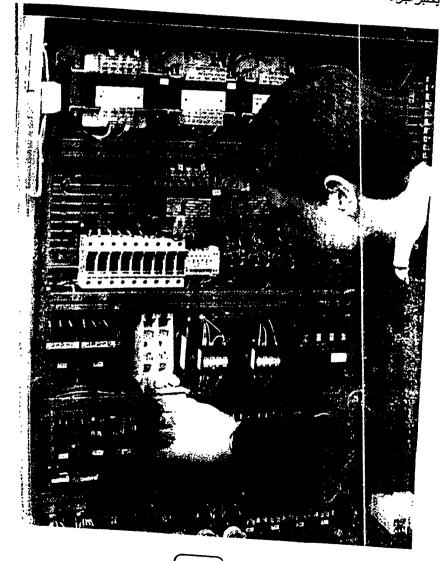
وعلى هذا الأساس فعند دراستك لهذا الكتاب لا تبدأ بمواضيع متباعدة بل بقدر المستطاع أدرس المواضيع بترتيبها . حيث أن الدوائر مرتبطة المواضيع بترتيبها . خاصاً أن كنت مبتدىء في العمل بهذه المهنة . حيث أن الدوائر مرتبطة ببعضها إلى حد كبير . فإذا أستعبت جيداً الدائرة الأولى يسهل عليك الأمر في الدائرة التي تاليها وهكذا .

فهناك معلومات أساسية لا يمكن تكرارها فى كل دائرة ويدون العلم بتلك المعلومات لا يمكن أستيعاب كيفية تشغيل الدائرة . ولا تقرأ شرح الدوائر مجرد قراءة عابرة . ولكن حاول الربط بين كل كلمة وكل رمز وإلا فإن تكون الأستفادة كما يجب ،

وعند قرأتك الدوائر الأولى تدرس الدائرة كما هى ولكن بعد عدد معين منها يجب أن تعرف كل نقطة لماذا وضعت هكذا وماذا يحدث إذا وضعت بمكان آخر ، هل تؤدى نفس الغرض أم ميحدث تغيير في نظام تشغيل النوحة ، فإن في أستطاعتك تصميم لوحة تحكم لآلة ما ، ويأتي آخر ويصمم اللوحة بطريقة مختلفة تؤدى نفس مهام الدائرة التي صممتها ،

ولذلك ستجد بعض الدوائر بهذا الكتاب لها أكثر من تصميم . حتى تتعرف على أساليب تصميمات ورَّمُوزُ مِّتنوعة فتستطيع فراءة معظم أنواع الدوائر المختلفة . وأيضاً لتوسيع أفكارك مما يسيل عليك تصميمات ورَّمُوزُ مِّتنوعة فتستطيع قراءة معظم أنواع الدوائر المختلف . فلا يمكن يسيل عليك تصميم دوائر غير الدوائر انتى تدرسها وهذا أهم مايجب أن تتدرب عليه . فلا يمكن حصر جميع دوائر التحكم في كتأب أو مجموعة كتب . حيث تظهر كل يوم آله جديدة وكل آلة لها برنامجها الخاص المختلف عن آلات أخرى . وكذلك الأجزاء والأجهزة المنفذ بها اللوحة كل يوم برنامجها الخاص المختلف عن آلات أخرى . وكذلك الأجزاء والأجهزة المنفذ بها اللوحة كل يوم

يظهر منها الجديد . فلا تحفظ دوائر بل أفهم جيداً هذه الدواس " تنظر جدول لأعطال دوائر التحكم فنفس العطل المرجود في آله ما تختلف أسبابه في لوحة أخرى . فهناك فرق كبير ببن فني يبحث عن العطل عشوانيا أملاً أن يجد فيوز تالف أو آوقر لود فاصل . وبين فني فاهم ومتخيل الدائر يختبر أجزاء محددة متأكداً من أسباب العطل مسبقاً .



# تمميد ومعرفة عامة

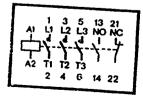
تستخدم دوائر التحكم في أي آله للتحكم في تشغيل محرك أو أكثر أو أي نوع من الأحمال في الانجاء أو الوقت أو المسافة المحددة وبالحمايات الكافية .

ومكونات لوحات التحكم كثيرة ومتنوعة سنبدأ بشرح بعضها الآن والباقى تباعاً مع كل دائرة تحتوى على أى جزء جديد . ومن أهم المكونات الأساسية المطلوبة في تركيب أبسط الدوائر . الكونتاكتور . الآوڤرلود . مفانيح الإيقاف والتشغيل .

# ١ - الكونتاكتور (CONTACTOR)

وهر مكون من جزئين . الجزء السغلى به قلب حديدى ثابت على شكل حرف E . يوجد حول الصلعين الآخريين حلقة حول الصلعين الآخريين حلقة واحدة مغلقة من النحاس أو الألومنيوم لتقوية المجال المغناطسي على الجانبين .

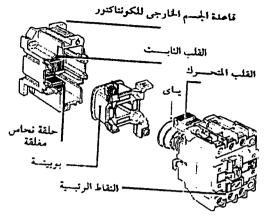
أما الجزء العلوى فيحتوى على قلب حديدى متحرك له نفس الشكل ومركب عليه مجموعة نقاط التلامس (CONTACTS) وعاداً تكون مكونة من ثلاث نقاط رئيسية فى وضع فصل وعدد غير محدد من نقاط التلامس المساعدة منها المفتوح ومنها المغلق . فإذا وصل تيار إلى البوبينة يحدث مجالاً مغناطيسياً يجذب القلب العلوى إلى أسفل تجاه القلب وصل تيار إلى البوبينة يحدث مجالاً مغناطيسياً يجذب القلب العلوى إلى أسفل تجاه القلب الثابت فيتغير وضع جميع نقاط التلامس . فتصير النقاط المفترحة مغلقة . والنقاط المغلقة مفتوحة . وتظل هكذا حتى ينفصل التيار عن البوبينة فيعود القلب المتحرك إلى وضعه الطبيعى مندفعاً إلى أعلى بقوة ياى موجود بين القلبين . فتعود جميع نقاط النلامس إلى وضعه الأصلى .



رمز الكونتاكتور







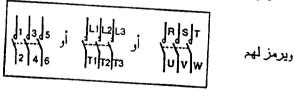
توضيح اجسزاء الكونتاكتسور

# كيفية معرفة وتحديد اطراف الكونتاكتور

قبل توصيل أى كونتاكتور يجب أولاً تحديد نقاط التلامس الرئيسية ، ونقاط التلامس المنسية ، ونقاط التلامس المساعدة المغلقة والمفتوحة وكذلك طرفى البربينة ،

بالنسبة للنقادا الرئيسية (MAIN CONTACTS)

عاداً يكونوا ثلاث نقاط في وضع مفتوح (NORMALLY OPEN)



بالنسبة لنقاط التلامس المساعدة (AUXILARY CONTACTS) يوجد منها في رد المسبعي مغلق (AUXILARY CONTACTS) : طبيعي مغلق (ORMALLY CLOSED) : ومنها في وضع طبيعي مغلق (NC) أما عن الأرقام :

13 23 33 43 NO NO NO NO 1 1 1 1 1 24 34 44 و فالنقاط المساعدة المفتوحة تأخذ الأرقام 14-13 أرمايليها من أرقام تبدأ بالرقم 3

13 21 31 41 NO NO NO NO 1 1 1 1 1 14 22 32 42

والنقاط المساعدة المغلقة تأخذ الأرقام 11-12 أو مايليها من أرقام تبدأ بالرقم 1

وبالطبع من الممكن تحديد إذا كانت النقطة المساعدة مفتوحة أو مغلقة بواسطة الآومتر . أو مصباح التوالى ويتم أختبار أى نقطة تلامس وهى خارج الدائرة أى تفصل الأطراف المتصلة بها فإذا لم يتحرك مؤشر الآومتر أضغط على الكونتاكتور فسيتحرك المؤشر ويعنى هذا أن تلك النقطة مفتوحة (NO) والعكس فى حالة النقطة المغلقة (NC) سيتحرك مؤشر الآومتر وعند الضغط على الكونتاكتور سيعود لوضعه الطبيعى .

#### ملحوظــة :

بعض الكونتاكتورات تحمل عدداً معين من نقاط التلامس المساعدة ولا يمكن إضافة أى نقاط أخرى . كما يوجد كثير من الماركات . الكونتاكتور يحمل نقطة تلامس مساعدة واحدة ويمكن أن تركب عليه قطعة تحمل عدداً من النقاط المساعدة الإضافية . وتصبح جزءاً لا يتجزاء من الكونتاكتور تتحرك بقوة المجال المغناطيس لنفس البويينة

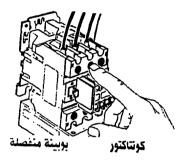
ومن الممكن أن تكون نقطة واحدة أو القطعة تحمل نقطنين أو أكثر منها نقاط مفتوحة أو مغلقة



نناط تلامس مساعدة إضافية تركب على الكونتاكتــور

### بالنسبة لأطراف البوبينة (COIL)

عاداً يكون البوبينة طرفان يرمز لهم بـ A1 - A2 أو A - B . وعند قياسها بواسد أ الآومتر ستعطى اليمة مقارمة معينة وليس صفراً . وتتوفر للكونتاكتورات بوبينات تعمل عا \_ قيم قولت مختلفة منها ۲۲ ، ۲۲۰ ، ۲۲۰ ، ۳۸۰ قولت . وكلما كانت البوبينة تعد \_



على قولت أعلى كلما ذادت قيمة مقاومتها حيث أنها تلف بقطر سلك أرفع وعدد لفات أكثر . ومن الممكن أن يعمل نفس الكونتاكتور بببوبيئة ٢٤ فولت أو ٣٨٠ قوئت ومن الممكن أن تتغير البوبيئة على حدى ويترك الكونتاكتور كما هو ولذلك دائما قيمة القوات الدى تعمل به البوبيئة يكتب على البوبيئة نفسها وليس على جسم الكونتاكتور ويظهر الرقم خارج الكونتاكتور .

وترجد أنواع وأحجام كثيرة من الكرنتاكتورات وعند شراء أو تغيير كونتاكتور يجه معرفة ثلاث أثياء أساسية :

- ١ شنة تيار أو قدرة الحمل الذي سيعمل بهذ الكونتاكتور .
  - ٢ فرق الجهد الذي تعمل به دائرة التحكم .
  - عند نقاط التلامس المساعدة المفتوحة والمغلقة .

### بالنسبة للنقطة الأولى:

يجب العلم بأن الجزء الذى يتحمل شدة تيار المحرك داخل الكرنت كتور هى الله على الرئيسية الثلاثة فهذه النقاط هى المسؤلة عن توصيل التيار إلى المحرك وبالتالى يجب : يكون حجمها ونرع المادة المصنعة منها قادراً على تحمل قيمة التيار التي يستهلكها الحمل : إن كان نوعه .

وكلما كانت قيمة تيار الكونتاكتور أكبر من قيمة تيار الحمل كلما كان أفضل ويعدا للكونتاكتور عمر أطول ولكن أقتصادياً يجب أختيار كونتاكتور مناسب وليس أعلى بكثي وذلك إنبعاً لنوع الحمل وعدد مرات التوصيل والفصل وأيضاً ماركة الكونتاكتور . فإذا كان ودلك إنبعاً لنوع الحمل وعدد مرات الإيقاف والتشغيل أكثر يحتاج إلى كونتاكتور بقيمة أعلى . وكلما كانت ماركة الكونتاكتور جيدة تستطيع أختياره بقيمة قريبة من قيمة تيار الحمل .

V10	KW	HP
220	2,2	3
380	4	5,5
660	5,5	7,5

ومن المعروف أن نفس قدرة المحرك كلما كان يعمل على قرات أعلى كلما أنخفضت شدة تياره والعكس ولذلك ستجد على الكونتاكتور ٩ أمبين جدول يسجل إذا كان المحرك يعمل على م٢٢ قولت فيصلح الكونتاكتور لمحرك حتى قدرة ٣ حصان أما إذا كان المحرك يعمل على ٣٨٠ قولت فنفس الكونتاكتور يصلح ليحرك حتى قدرة

ه ,ه حصان .

ملح وظــة:

لا يتوفر قيمة كونتاگتورات بأى تيار تريده ولكن بقيم متفاوتة مثلاً ٩ ،١٦ ، ١٦ ، ٢٠ أو ٢٠ ، ٢٠ أو ٢٠ أمبير وهكذا .

#### بالنسبة للنقطة الثانية :

وهى الخاصة بقيمة فرق جهد دائرة التحكم . فلا يشترط أن نعمل دائرة التحكم بنفس فرلت المصدر بل يفضل أن تعمل على جهد أقل . وقولت دائرة التحكم هو الذى سيصل إلى بوبينة الكونتاكتور ولذلك إذا كانت دائرة التحكم ٢٤ قولت فيجب أن تكون بوبينة الكونتاكتور 12 قولت بغض النظر عن قيمة قولت المصدر الذى سيعمل به المحرك .

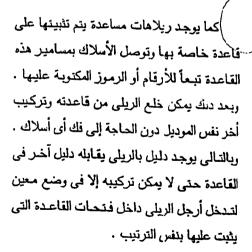
#### بالنسية للنقطة الثالثة ،

وهى الخاصة بعدد نقاط التلامس المساعدة وذلك تبعاً للمطلوب من دائرة التحكم فمن الممكن أن تكون الدائرة بدون أى نقاط مساعدة . أو تحتوى على عدد معين من النقاط المفتوحة أو المغلقة وستتعرف على كيفية ذلك من خلال قراءتك للدوائر الأولى .

# كونتاكت ورأوريلي مساعد (AUXILARY RELAY)

الكونتاكتور المساعد ماهر إلا كونتاكتور صغير يحتوى على عدد من النقاط المساعدة فقط . مفتوحة أو مغلقة . ولا يحتوى على أى نقاط رئيسية . وله بويينة تعمل على قيم قولت مختلفة شأن باقى الكونتاكتورات . وعاداً يستخدم فى الدوائر كعامل مساعد لفصل أو توصيل النيار عن بويينات أخرى أو أحمال بقدرات صغيرة لا تنعدى ٩ أمبير وستتعرف على أستخداماته أكثر عند دراستك للدوائر خاصاً الأخيرة منها .









# (OVERLOAD) القاطع الحسراري

وظيفة الآوثراود الآنساسية هي حماية المحرك من أي أرتفاع في شدة التيار . وهو مكون من ثلاث ملفات جرارية تتصل بالتوالي مع المحرك وله تدريج اشدة التيار يضبط هذا التدريج على نفس قيمة تيار المحرك . وفي حالة أرتفاع شدة التيار التي يسحبها المحرك عن القيمة المضبوط عليها تيريج الآوثرلود لأي سبب إذا كان زيادة حمل أو بسبب سقوط فاز أو ... تؤدي هذه الزيادة إلى أرتفاع حرارة الملفات الحرارية فتتمدد وتحرك قطعة من الفبر تفصل نقطة مغلقة داخل الآوثرلود . وهذه النقطة تتصل بالتوالي مع بوبينة الكونتاكتور الذي يعمل على هذا المحرك فيفصل نقاط تلامسه الرئيسية وينقطع التيار عن المحرك . وبعد معرفة سبب الأرتفاع في شدة التيار وإصلاحه يضغط على زر فتعود نقطة تلامس الآوثرلود مغلقة ويمكن إعادة تشغيل الدائرة مرة أخرى .



3 5 97 95 2 4 F 108 SE



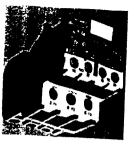
آوفزلود يركب مع النقاط الرئيسية للكونتاكتور مباشر1

آودرلود يتصل مع النقاط الرئيسية للكونتاكتور بواسطة سلك

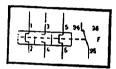
### ملاحظات :

يحتوى الآوڤرلود على نقطة مفتوحة 98 - 97 بالإضافة إلى النقطة المغلقة 96 - 95 . يمكن توصيل هذه النقطة المفتوحة مع مصباح أشارة إذا أضاء يعنى أن الآلة توقفت نتيجة لفصل الآوڤرلود .

أكثر أنواع الآوڤرلود بعد تغيير وضع نقاط تلامسها لا نعود إلى وضعها الطبيعى إلا بالضغط على زر RESET) ومن نفس الزر يمكن أختبار (TEST) صلاحية نقاط تلامسه .

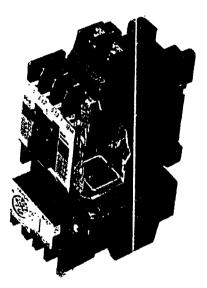


آوفرلود يمكن عودة نقاطه يدويا (و (توماتيكيا



وبعض الأنواع تحسنسوى على زر إضافى يحدد تبعاً لأختيارك أن كنت تريد عودة نقاط ثلامس الآوڤرلود إلى وضعها الطبيعى يدوياً (H) أو أوتوماتيكياً (A) أى بعد أن تنخفض حرارة الملقات الحرارية تعود لوضعها دون الحاجة إلى الضغط عليها وفى هذه الحالة يوجد زر خاص بـ (RESET) وآخر لـ (TEST) .

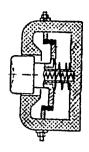
بعض أنواع الآوفرلود نقطتى تلامسه بها ثلاث أطراف فقط الطرف 95 رئيسى - الطرف 96 (NC) - الطرف 98 (NO).



كونتاكتور م**اركة فوچي مركب** معه الأوغر لود

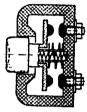
به مقطع يظهر الملف (COIL) ونقطة التلامس المساعدة المفتوحة 14 13 و و . ا إضافة نقاط مماعدة أخرى تركب أعلى الكونتاكنور -

#### عناتيح الإيقاف والتشفيل (PUSH. BUTTIONS)



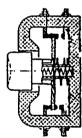


أ - مفتاح إيقاف (OFF) وظيفته فصل النيار
 عن الدائرة وبالتالى تكون نقطة تلامسه فى وضع
 توصيل ولحظة الضغط عليها تفصل





ب - مفتاح تشغيل (ON) وظيفته توصيل التيار إلى الدائرة وبالتالى تكون نقطة تلامسه فى وضع فصل ولحظة الضغط عليه يوصل .





ج - مغتاح مذدوج (OFF. ON) ويحتوى على نقطتى تلامس واحدة فى وضع فسصل والأخرى فى وضع توصيل ، لحظة الصغط عليه يفصل التيار عن دائرة ويصله إلى دائرة أخرى .

وجميع هذه المفاتيح تعود نقاط تلامسها إلى وضعها الطبيه ي بعد رفع ضغط يدك من عليها .



منتاح مسندوج



مفتساح تشسغيل



مفتساح إيقساف



مفتاح بذراع فتيس يمكن تحريك في عدة إتجاهات لتغيير وضح عدد من نقاط التلامس



مفتاح يقات بعد فصله لا يمكن إعادة توصيله إلا في حالة وضع مفتاح خاص به



مفتاح تشنيل . وآخر إيقاف + مصباح أشارة في قطعة واحدة .

ويتم توصيى مصباح الاشارة الموجود بداخل المفتاح مع نقطة مساعدة من الكونتاكتور مثله مثل أى مصباح أشارة خارجى .

وعند شراء أى منتاح يجب معرفة عدد نقاطه وفى أى وضع تكون بالإضافة إلى كينية تركيبه وبالتالى يجب أن تعرف قطر الفتحة التى سيركب عليها . فتوجد مفاتيح بمقاسات أقطار مختلفة .

### دوائرالقوى والتحكم

أى لوحة تحكم لأى آلة دائرتها تنقسم إلى جزئين جزء يخص دائرة القوى وآخر لدائرة التحكم .

# أولاً - دائرة القوس (POWER CIRCUIT) :

هى الدائرة المسئولة يعن توصيل النيار من المصدر إلى الحمل إذا كان محرك أو سخان أو أي نوع من الأحمال وعادة تتكون من :

- - ٢ ثلاث نقاط رئيسية لكونتاكتور أو أكثر .
    - ٣ الثلاث ملقات حرارية للأوفراود .

وجميع هذه الأجزاء وسمك السلك المستخدم يجب أن تتحمل قيمة التيار التي يستهلكها الحمل .

# ثانيًا – دائرة التحكم\_ (CONTROL CIRCUIT) :

وهي الدائرة الخاصة بتوصيل النيار إلى بوبينات الكرنتاكتورات التي تحتويها الدائرة بالطريقة أو الرقت المطلوب . وعادة تحترى على :

- البويينات .
   البويينات .
- قيوز أو مغتاح أتومانيك يتحمل تيار البوبيات الموجودة بالدائرة وهي تستهلك قيمة
   تيار ضعيفة .
  - ٣ نقطة التلامس المغلقة للأوفرلود .
    - ٤ مفاتيح الايقاف والتشغيل.
- عدداً من نقاط التلامس المساعدة للكونتاكتورات التي تحتويها الدائرة ( تبعًا للمطلوب من دائرة التحكم)
- ٦ بوبيئة الكونتاكتور أو أكثر . وجميع هذه الأجزاء والسلك المستخدم لدائرة التحكم تتحمل فقط شدة تيار البوبيئات أو مصابيح الاشارة والتي تستهلك قيمة تيار ضعيفة وليس لها أى علاقة بقيمة تيار الحمل مهما كانت عالية .

# دائرة القوى لمحرك واحد بسرعة واحدة

### نُحتوى هذه الدائرة على :

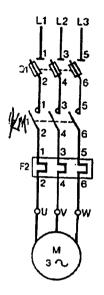
مصدر تيار ثلاثة فاز L1-L2-L3 ويجب أن يكون فرق الجهد بينهم هو نفس الجهد الذى يعمل عليه المحرك .

ثلاث فيوزات (Q1 ويجب أن تتحمل هذه الفيوزات شدة تياريد ورزان المحرك وهذا الفيوزات تستعمل أيضاً كمفتاح رئيسي لفصل النيار عن الدائرة .

مُلِاث نقاط رئيسية للكونتاكتور KM1 ويجب أن تتحمل نقاط التلامس هذه شدة تيار المحرك.

الألفات الحرارية للآوفراود F2 وتتحمل أيضًا تيار المحرك .

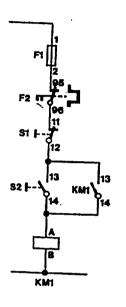
أطراف المحرك الثلاث U-V-W .



### كيفية عمل دائرة القوس :

عندما يصل النيار إلى بوبينة الكونتاكتور KMI عن طريق دائرة التحكم نعن نفاط التلامس الرئيسية الكونتاكتور KMI بقوة المجال المغناطيسي المتولد من البوبينة . فيصل التيار إلى أطراف المحرك ماراً بالفيوزات الرئيسية والملفات الحرارية للأوفرلود . ويض يعمل حتى ينقطع التيار عن البوبينة فتفصل النقاط الرئيسية ويقف المحرك .

# دائرة التحكم لتشغيل محرك واحد



### نُحتوى هذه الدائرة على :

فيوز ١ أمبير تقريباً F1 لحماية أجزاء دائرة التحكم .

نقطة تلامس مغلقة للآوفراود F2 .

مفتاح ايقاف S1 .

مفتاح تشغيل S2 .

بوبينة الكونتاكتور (A - B) .

نقطة تلامس مساعدة مفتوحة من نفس الكونتاكتور.

KM1 (13-14)

ويجب أن يكون فرق الجهد بين طرفى دائرة التحكم هرينس الجهد الذى تعمل به البوبينة .

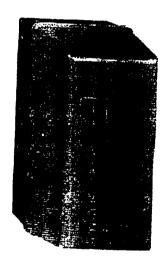
## كيفية عمل دائرة التحكم :

أما النقطة المساعدة المفتوحة 14-13 المتصلة بالنوازى مع مفتاح التشغيل وظيفتها كنقطة تعويض يمر التيار من خلالها حتى بعد رفع يدك من على مفتاح التشغيل وفصله أى فى حالة عدم وضع هذه النقطة أو تلفها سيعمل المحرك فقط أثناء ضغطك على مفتاح التشغيل ولحظة تركه يقف المحرك .

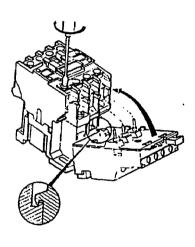
- لحظة الضغط على مفتاح الإيقاف ينفصل النيار عن البوبينة فتعود نقاط التلامس الرئيسية وكذلك النقطة المساعدة 14 - 13 إلى وضعهم الطبيعى مفتوح وبعد رفع يدك من على مفتاح الإيقاف يعود إلى وضعه الطبيعى مغلق ولكن لا يصل تيار إلى البوبيئة .

- أثناء عمل المحرك إنا أرتفعت شدة تياره لأى سبب تتمدد الملفات الحرارية للآوڤرلو. فتفصل نقطته المغلقة F2 ويقف المحرك . أما في حالة عدم وضع الآوڤرلود بالدائرة فسيعم. المحرك طبيعياً في الظروف العادية أي في حالة عدم أرتفاع شدة تياره ولكن إذا حدث أي خطأ أدى إلى أرتفاع تيار المحرك فسيظل يعمل حتى يحترق ، فوظيفة الآوڤرلود الاساسي . هي حماية المحرك في حالة حدوث أي شيء يؤدي إلى رفع شدة تياره .

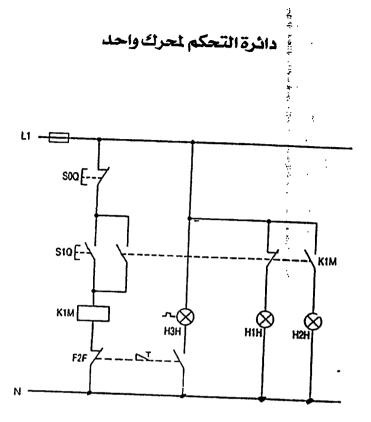
- أثناء التشغيل إذا أنقطع مصدر التيار ولم يغيير أحداً وضع أى مفتاح . في حالة عود التيار مرة أخرى لن يعمل المحرك إلا بالضغط على مفتاح التشغيل .



دائرة تحكم لمحرك يعمل ويقف من مكان واحد داخل علبة



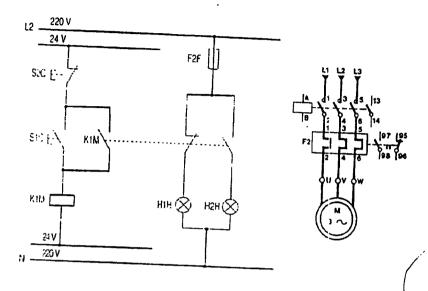
توضيح كيفية تركيب الأوفرلود مع الكونتاكتـور



- فى هذه الدائرة وصل النقطة المغلقة للآوفرلود أسفل البوبينة ولم يضعها فى البداية من أعلى كما هو معتاد . ونستخلص من ذلك أنه لا ترتيب ولا قيد لوضع أى نقطة سوى أنها تؤدى الغرض منها . فالغرض من نقطة الآوفرلود أنه عند فصلها يجب أن تقطع التيار عن البوبينة وكذلك بالنسبة لأى نقطة .

- هذا أضاف مصداح أشارة H3H يضىء فقط فى حالة فصل الآرڤرلود . فإذا أصاء يعنى أن المحرك مترقف بسبب فصل الآرڤرلود .

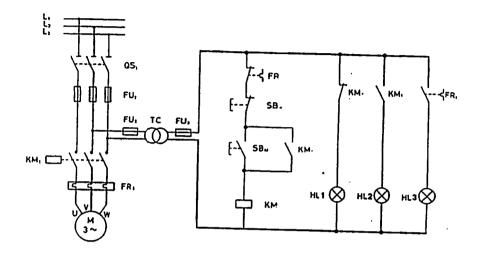
# دائرة القوى والتحكم لحرك واحد



#### ملاحظــات :

- من الممكن أن بعمل دائرة التحكم بأكثر من قيمة فرق جهد مختلفة داخل نفس النوحة فقى هذه الدائرة بوبينة الكونتاكتور تعمل على كل قولت بينما تعمل مصابيح الأشارة على ٢٠٠ قولت .
- الخط المتقطع بين النقاط المساعدة لا يعنى أى أتصال كهربائياً فكل نقطة داخل الكونتاكتور معزولة عن النقطة الأخرى وكذلك عن البوبينة . وبالتالى من الممكن أستخداء بعض النقاط لتشغيل مصابيح الأشارة التى تعمل على ٢٢٠ أولت . بينما نقطة النعريض بين جهد قيمته ٢٤ أولت . فالخط المتقطع يعنى أن هذه النقاط تتحرك معاً فقط .

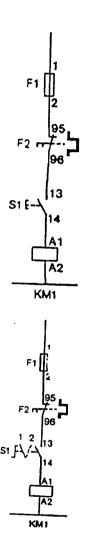
### دائرة القوى والتحكم لمحرك واحد



#### ملاحظهات ،

- QS1 مفتاح رئیسی ۳ فاز
  - TC محول وجه واحد
- مصباح الأشارة HL. 3 يضيء في حالة فصل الآوڤرلود.
- كما علمنا أنه في حالة عمل دائرة التحكم على جهد غير جهد دائرة القرى . نحتاج الى محول يتغذى بقيمة قولت دائرة القوى وليكن ٣٨٠ قولت ربعطى قيمة قولت مساوية للقولت الذي تعمل عليه مكونات دائرة التحكم . وفي حالة وضع هذا المحول يفضل وضع حماية له على ملفه الأبتدائي وحماية أخرى على الملف الثانوي .
- قدرة المحول تكون صغيرة تبعاً لمجموع قدرات البوبينات ومصابيح الإشارة التى تعتريها دائرة التحكم .

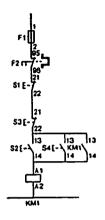
## طرق مختلفة للتحكم في تشغيل المحرك



فى هذه الدائرة بسمل المحرك تشغيل لحظى فقط أثناء الصغط على مفتاح التشغيل 81 ويقف بمجرد رفع يديك لأنه لم يضع نقطة التعويض بالتوازى مع مفتاح التشغيل وبالتالى لم يكن محتاجاً إلى مفتاح إيقاف . وتستخدم مثل هذه الدوائر لحركة جزئية محدودة .

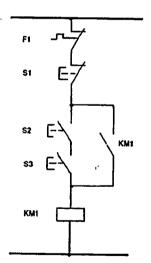
أما في لهذه الدائرة أستخدم ساكنور درجتين ON. OFF في وضع ON يظل المحدوك في حالة تشغيل إلى أن تغير وضعمه إلى OFF فيقف المحدوك والسلكتور هنا بدلاً من (مفتاح التشغيل + مفتاح الإيقاف + نقطة التعويض) مفتاح الإيقاف + نقطة التعويض) أنقطع التيار أثناء تشغيل المحرك ولم يغيير أحداً وضع السلكنور . فعند عودة التيار سيعاود التشغيل درن أمر أحد .

### طرق مختلفة للتحكم في تشغيل المحرك



فى هذه الدائرة من الممكن تشغيل المحرك من مفتاح التشغيل S2 أو مفتاح التشغيل S4 .

وكذلك بالنسبة لإيقافه . من الممكن إيقافه من مفتاح الإيقاف S3 .

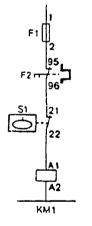


فى هذه الدائرة لا يمكن تشغيل المحرك إلا بالضغط على مفتاح التشغيل S4 ومفتاح التشغيل S4 معاً . وتستخدم مثل هذه الدوائر فى المكابس أو المقصات الكهربائية وذلك حفاظاً على معلامة ..... مثل هذه الآلات فهو يضمن بهذه الطريقة أن كلنا يديه الأثنين واحدة على مفتاح والثانية على مفتاح آخر وليس تحت المقص أو المكبس .

### دارق مختلفة للتحكم في تشغيل المحرك

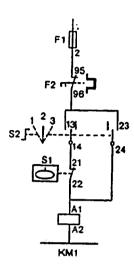
F1 | 2 | 2 | 95 | F2 | 98 | F2 | 17 | KM1 | 14 | A2 | A1 | KM1 | K

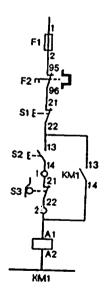
من الممكن بدلاً من عمل لوحة وتركيب الأجزاء عليها . أن تشترى علبة بها مكونات الدائرة متصلة بالكامل وفى واجهتها مفتاح التشغيل والإيقاف (وذلك في دوائر معينة ثابتة معروفة مثل تشغيل محرك أو دائرة عكس حركة أو ستار دلتا) ومن الممكن تركيب هذه اللوحة في أي مكان قريب من المحرك وتوصيلها بالتيار والمحرك . في مثل هذه الدوائر من الممكن أستخدام النقطة المخلقة للأوفرود كمفتاح إيقاف بالإضافة إلى وظيفتها الأساسية في حالة فصل الآوفرلود يضغط على نفس الزر لعمل ريست (Resel) للآوفرلود أي إعادته إلى وضعه الطبيعي مغلق .



من الممكن أستخدام نوعيات مفاتيح أخرى غير مفاتيح التشغيل والإيقاف البدوية للتحكم في تشغيل أو إيقاف المحرك مثل مفاتيح مراقبة الضغط أو السوائل أو مفاتيح نهاية الشوط أو غيرها الكثير وجميه عا تختلف من حيث طريقة فصل وتوصيل نقطة تلامسها ولكن في النهاية وضعها داخل الدائرة لا يختلف عن مفتاح إيقاف أو تشغيل .

وفى هذه الدائرة يتحكم فى المحرك عن طريق منتاح مراقبة سوائل أتوماتيكيا أو يكون محل هذا المنتاح ثر موسنات أو مفتاح ضغط مثلاً بحيث عن وصول الضغط إلى قيمة معينة ينصل النقطة S1 ويقف المحرك وعند أنخقاض الضغط إلى حد معين تصل نفس النقطة ويعمل المحرك مرة أخرى دون تدخل أحد .

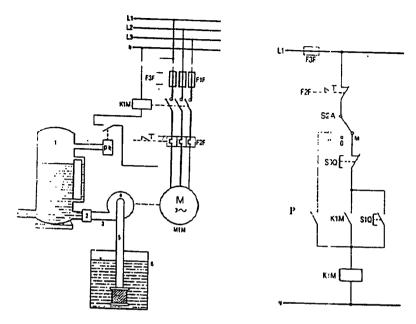




والدَّائرة الثانية لنفس الغرض ولكن الضاف عليها سكتور بثلاث درجات 52 على وضع 1 يغلق النقطة 14 - 13 فيعمل المحرك أتوماتيكياً عن طريق مفتاح السوائل 51 . وإذا وضع السكتور الوضع 2 لا يعمل المحرك مطلقاً وإذا كان وضع السلكتور على 3 يغلق النقطة 24 - 23 ويعمل المحرك يدوياً بطريقة مباشرة دون أن يتحكم 51 في المحرك .

فى هذه الدائرة أضاف مغتاح نهاية شروط 33 بحريث لا يمكن بدء دوران المحرك إلا فى حالة وصول الحمل إلى نقطة معينة فيضغط على مغتاح نهاية الشوط ويصبح فى وضع توصيل وبالتالى عند الضغط على مغتاح التشغيل يبدأ المحرك دورانه أما إذا كان الحمل لا يلامس مغتاح نهاية الشوط 3 فان يعمل المحرك حتى بالضغط على مغتاح التشغيل .

# دائرة القوى والتحكم لمحرك طلمبة وخزان



الغرض من هذه الدائرة هو تشغيل محرك الطلمبة حتى يمتلىء الخزان ثم يفصل . بواسطة مفتاح الصغط P الذى يقصل نتيجة زيادة صغط الهواء داخل الخزان كلما أرتفعت كمبة الماء بداخله . رعند أستهلاك الماء إلى حد معين يقل الضغط نتيجة أنخفاض مستوى الماء فتعود النقطة P إلى وضعها الطبيعى مغلقة فيعمل المحرك مرة أخرى وهكذا .

٤ – طلمية المياه

٢- بلف لا رجحي ٥- ماسورة مدخل الطلمية

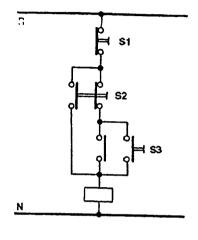
٣- ماسورة خرج الطلمبة ٢ - مصدر المياه

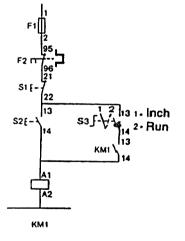
١- خزان الهياد

ومن الممكن توصيل السلكتور S2A لآمكانية تشغيل الطلمية يدوياً على الرضع M أو أو ماتيكياً إذ كان السكتور على الوضع A .

# دائرة التحكم لتشغيل المحرك عادى أو لحظى

في بعض الماكينات أو المخارط الكبيرة يصعب على العامل تحريك طنبورها للتركيب وربط القطعة المراد خرطها أو قياس بعض أجزائها . وذلك يحتاج إلى أن يحرك الطنبور وبدلاً من تحريكه باليد . يديره بنفس المحرك ولكل ليس من نفس مفتاح التشغيل المستمر S3 لكنه يستعمل مفتاح آخر مذدوج S2 فعند الضغط على مفتاح آندويض وبالتالي يعمل المحرك فقط نقطة التعويض وبالتالي يعمل المحرك فقط أثناء الصخط على S2 ويقف عند رفع يديك وليس محتاجاً إلى الصغط على مفتاح الإيقاف .





ومن الممكن أستخدام مفتاح درجتين (سلكتوز) لنف الغرض ويتم توصيل هذا المفتاح بالتوالى مع نقطة التعويض فإذا كان السلكتور فى وضع توصيل يستخدم مفتاح التشغيل المستمر . أما يستخدم نفس مفتاح التشغيل S2 للتشغيل المشتمر . المطحني .

# طرق توصيل القاطع الحراري في الدوائر التي تحتوي على أكثر من محرك

كما علمنا أن كل محرك يفضل أن يكون له القاطع الحرارى الخاص به . لأن الفيوزات أو المفاتيح الأنومانيكية نحمى الدائرة في حالة أرتفاع التيار بقيم كبيرة أما في حال الأرتفاعات القليلة في تيار المحرك بسبب زيادة الحمل مثلاً . فهذه وظيفة الآوفرلود وتتصل الملفات الحرارية لكل آوفرلود دائماً بالتوالي مع أطراف المحرك الخاص بها الآوفرلود . أما بالسبة لنعطة تلامس الآوفرلود فهناك طريقتان لتوصيلها في حالة أحتوا الدائرة على أكثر من آوفرلود .

#### الطريقة الأولى :

يصل نقطة تلامس كن آوڤرلود بالتوالى مع بوبينة الكونتاكتور المشغل لهذا المحرك وفى هذه الحالة إذا فصل آوڤرلود يقف المحرك الخاص بهذا الآوڤرلود فقط بينما تظل باقر المحركات تعمل .

#### الطريقة التانية :

يصل جميع نقاط تلامس الآوڤرلودات بالدائرة على النوالى مع الخط الرئيسى لدائر التحكم بحيث إذا فصل أى آوڤرلود خاص بأى محرك يقف جميع المحركات بالدائرة التحكم بحيث إذا فصل أى آوڤرلود يعنى أنه حدث شى ويقضل أستخدام هذه الطريقة فى أكثر الدوائر . لأن قصل أى آوڤرلود يعنى أنه حدث شى غير طبيعى بالنسبة للمحرك فمن الممكن أن يكون هذا الخطأ خاص بالمحرك نفسه أو م . الممكن أن يكون بسب عيب فى الأجزاء الرئيسية للدائرة . مثلاً أنخفاض فى قولت المصد أو فصل فى فيوز من الفيوزات الرئيسية للدائرة أو .....

فبدلاً من أن تتأثّر جميع المحركات بالدائرة لهذا السبب الرئيسى . فإن أكثر آوقرا . حساسية هر الذى سيفصل أولاً فيفصل التيار عن الدائرة بالكامل . ولذلك بجب على الفذ ، عندما يجد أوڤرلود فاصل أن يتأكد من سلامة الثلاث فازات وقيمة القوات بينهم قبل عم . ريست لهذا الآوڤرلود .

### وائرالتحكم لحركين

نى مند الدائرة وسنَّ مسلة تلامس الآوفرلود الخاصة بالمحرَّك الأول RA بالتوالى مع بويينة الكونتاكتور الأول A . ونقطة تلامس الآوفرلود الخاص بالمحرك النسانى RB بالتسوالي مع بويينة الكونتاكتور الثانى B فإذا فصلت نقطة الآوفسرلود الأول لا تتساثر بويينة الكونتاكتور الثانى . والعكس .

F1
F2
F2
F2
F2
A
B
S4
S4

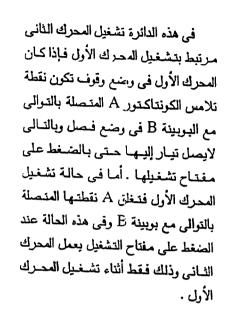
S2 [-]

N

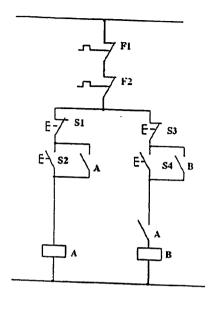
أما فى الدائرة الثانية فقد وصل كلا النقطتين بالتوالى مع الخيط الرئيسى فإذا فحصل أى أو قراود منهم لا تعمل أى بوبينه .

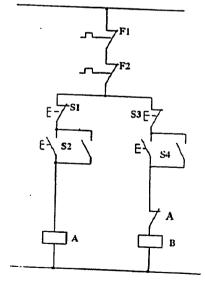
والدائرتان تحترى على محركين كل محركين كل محرك بمكن تشغيلة على حدى أو الأثنين معاً لا يوجد أى تحكم بين الأثنين فكل محرك يمكن تشغيله أو إيقافه وقت مانشاء

# دوائر التحكم لحركين

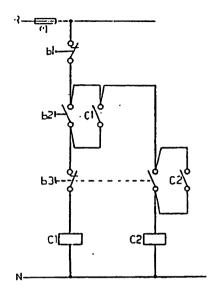


أما الدائرة الثانية المحرك الثانى مرتبط أيضاً بالمحرك الأول ولكن العكس فهنا المحرك الثانى لا يمكن تشغيله إلا فى حالة وقوف الأول . فإذا كان المحرك الأول فى حالة دوران عند الضغط على منتاح التشغيل الخاص بالمحرك الثانى لا يصل تيار إلى بويية B . وإذا حدث أن تم يصل تيار إلى بويية B . وإذا حدث أن تم منقط على مفتاح تشغيل الأول سيعمل صغط على مفتاح تشغيل الأول سيعمل ويقف المحرك الثانى .

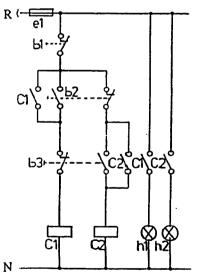




#### دوائر التحكم لحركين



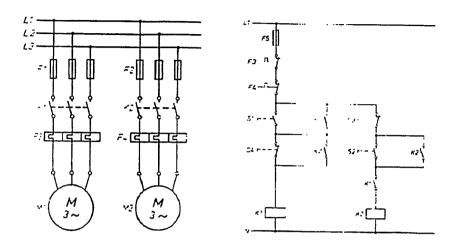
من الممكن أستخدام المفتاح المذدوج لإيقاف محرك وتشغيل آخر في نفس الحظة فعى الدائرة الأولى مسفتاح b2 لتشغيل المحرك الأول والمفتاح b3 مذدوج بالضغط عليه يفصل التيار عن C1 ويصله في نفس اللحظة إلى C2 وبالتالى يقف المحرك الأول ويعمل الثاني مباشراً.



أما الدائزة الثانية فالمفتاح b2 مذدوج لفصل التيار عن C2 وتوصيله إلى بويينة C1 والمفتاح المذدوج b3 لفصل التيار عن بوبينة C1 وتوصيله إلى C2 في نفس اللحظة .

فإذا كان المحرك الأول يعمل وتم الضغط على المفتاح b3 يفصل المحرك الأول ويعمل الشانى . وإذا كمان يعمل المحرك الثانى وتم الضغط على المفتاح b2 يفصل المحرك الثانى ويعمل المحرك الأول مباشراً .

### دوائر التحكم لمحركين



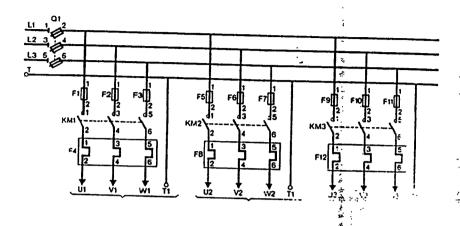
في هذه الدائرة يدكن تشغيل المحرك الأول في أى رقت تشاء بواسطة مفتاح التشغيل S1

أما المحرك الثانى فلا يمكن تشغيله إلا فى حالة دورن المحرك الأول وذلك لوجود نقصة تلامس مفتوحة من بوبينة K1 متصلة بالتوالى مع بوبينة K2 وأثناء تشغيل المحرك الشاى لا يمكن إيقاف الأول وذلك لوجود نقطة مساعدة مفتوحة من بوبينة K2 متصلة بالتوازى مع مفتاح الايقاف S4 الخاص بإيقاف المحرك الأول فعند تشغيل بوبينة K2 يبطل عمل مفتاح الإيقاف فعند المنغط عليه يفتح ولكن لا يفصل النيار عن K1 فيوجد الآن مسار خر للتيار من خلال النقطة K2 المتصلة بالتوازى مع مفتاح الإيقاف S4 .

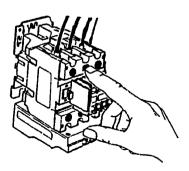
#### ملحوظـــة :

أى دائرة تحكم تدخوى على أكثر من كونتاكخور يجب أعطاء كل نقطة تلامس رمز اليوبينة التى تغيير وضعه . وأى نقطة تلامس لا نحمل الزمز نجعل الدائرة لا معنى لها .

## دوائر القوى لثلاث محركات

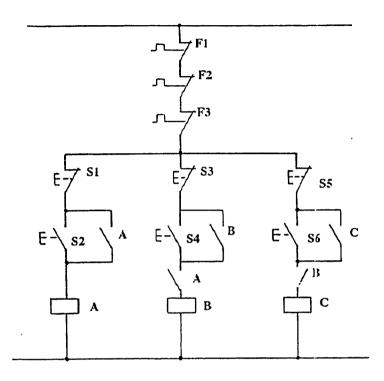


فى حالة تنفيذ دائرة قوى لأكثر من محرك . بغض النظر عما إذا كانت هذه المحركات ستعمل معا أو كل محرك على حدى أو كل محرك مرتبط بآخر أو سيعمل محرك وبعد زمن سيعمل محرك أخر كل هذه العمليات أو غيرها مسئولية دائرة التحكم ولا دخل لدائرة القوى فى ذلك فطالما المحرك سرعة واحدة وأنجاه واحد دائرة القوى كما هى لا تتغير . مصدر التيار إلى وسيلة حماية رئيسية فيوزات أو أتوماتيك . إلى الثلاث نقاط الرئيسية بالكونتاكتور. إلى الملفات الحرارية للا وفراود . ومنها إلى أطراف المحرك .



توُّضيح كيفية تعشيق نقاط تلامس مساعدة أمع الكونتاكتور

#### دائرة تحكم لثلاث محركات



يمكنك بنفس أمارب التحكم في محركين أن تتحكم في أى عدد كما تشاء أو كما يطلب منك .

ودائرتنا هذه تحنوى على ثلاث محركات لكل محرك مفتاح تشغيل وإيقاف خاص به ولكن المحرك الثانى لايعمل إلا فى حالة دوران المحرك الأول لوجود نقطة مساعدة مفتوحة من الكونتاكتور A بالتوالى مع بويينة B . وكذلك المحرك الثالث لا يمكن تشغيله إلا فى حالة دوران الثانى لوجود نقطة مساعدة مفتوحة من كونتاكتور B بالتوالى مع بويينة C .

# دوائر القوى والتحكم لتغيير أتجاه دوران محرك ٢ فاز

إذا آردت تغيير أتجاه الدوران لمحرك ٣ فاز أستبدل أى فازتين من الثلاث فازات المتصلة بالمحرك فاز مكان الآخر .

$$T$$
 $\bigcup_{S}$ 

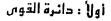
$$rac{1}{2}$$

فإذا تم تبديل الفاز S مكان الفاز T على سبيل المثال فيكون ترتيب الفازات R —— S —— S من جهة اليسار وبالتالى سيدور المحرك بإنجاد اليسار

وهكذا إذا كان ترتيب الفازات على الوصع السابق وتم تبديل الفاز R مكان الفاز S مشلاً فسيكون ترتيب الفازات S م من جهة اليمين مرة أخرى .

#### ملاحظات

- إذا تم تبديل الثلاث فازات فسيدور المحرك في نفس الأتجاه .
- من الممكن تبديل الغازتين من الأسلاك المتصلة بالمحرك مباشراً أو من أى مفتاح أو
   كونتاكتور يتحكم في هذا المحرك فقط



ثلاحظ هنا أنه أستخدم كونتاكتورين لتشغيل نفس المحرك . الكونتاكتور ٨ يصل التيار إلى أطراف المحرك بالترتيب



فيدور المحرك فى أنجاه معين .

أما عند غلق الكونساكسور B يصل التسيسار إلى نفس أطراف المحرك ولكن بالترتيب



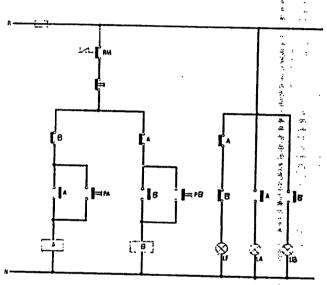
ويالثالى سيدور المحرك فى الأنجاء المعاكس حيث أنه يكون قد تم تبديل الفاز R بدلا من أن يتصل بالطرف الفاز R بدلا من أن يتصل بالطرف الفاز W . والفاز T بدلاً من أن يصل إلى الطرف الفقد أتصل بالطرف U . أما الفاز S فهو ثابت يصل إلى الطرف V فى حالة غلق أى من الكونتاكتورين .

#### \* ملاحظات:

عند تشغيل المحرك في إنجاه أو الأنجاه المعاكس تكون قيمة شدة تياره ثابتة في الأنجاهين . (إلا إذا تغيرت قيمة الحمل في أنجاه عن الأنجاه الآخر كما يحدث في الطلمبات مثلاً)

، وبالتالى يضع وقراود واحد بحيث أنه عند غلق أى كونتاكتور من الأثنين بمر تيار المحرك عبر الملفات الحرارية للأوقرلود فيكون حماية للمحرك أثناء تشعيله يميناً أو يساراً. الله في حالة دوائر تغيير الأتجاه تأكد تماماً من عدم تشغيل الكونتاكتورين معاً بأى حال من الأحوال (كما سنرى في دائرة التحكم) فإذا حدث وأغلق الكونتاكتورين معاً سيحدث شورت حيث ستتصل الفارتين التي يتم تبديلهما معاً . مما يؤدي إلى أتلاف النقاط الرئيسية للكونتاكتورين .

ثانياً : دائرة التحكم :



نلاحظ في دوائر التحكم لتغيير الأنجاه إنه دائماً يضع مساعد الأوڤرلود RM ومفتاح الأيقاف S على الخط الرئيسي للدائرة بحيث إذا فصل الأوڤرلود أو مفتاح الإيقاف سيفصل النبار عن البوبينة A أو البوبينة B .

أما بالنسبة لمفاتيح التشغيل فيوجد المفتاح PA يخص تشغيل البوبيئة A فقط ومفتاح التشغيل PB لتشغيل البوبيئة B . وكلا منهم متصل معه بالتوازى نقطة مساعدة مفتوحة من البوبيئة الخاصة به .

وأهم ما في هذه الدائرة النقطة المساعدة A المتصلة بالتوالى مع البوبينة B . والنقطة المساعدة B المتصلة بالتوالي مع البوبينة A .

ووظيفتهم أنه في حالة تشغيل بوبينة ما يمنع وصول التيار عن البوبينة الأخرى حنى الصغط على مفتاح تشغيلها .

فعند تشغيل البوبينة A يفتح مساعدها A المتصل بالنوالي في طريق البوبينة B وبالتالي إذا حدث أن ضغط على مفتاح التشغيل الخاص بالبوبينة B لن يصل إليها تيار إلا إذا تم فصل التيار عن البوبينة A أولاً ونفس الشيء أثناء تشغيل البوبينة B يفصل مساعدها B المتصل بالتوالي في خط البوبينة A فلا يمكن تشغيلها إلا إذا تم فصل التيار عن البوبينة B أولاً .

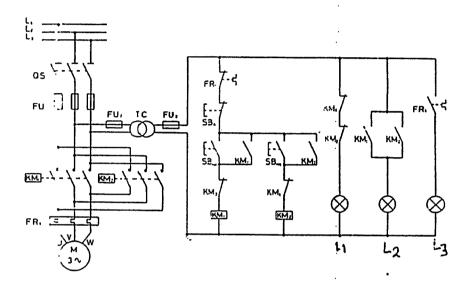
#### بالنسبة لمصابيح الإنارة :

LF يضيء في حالة وقوف المحرك

LA يضيء في حالة تشغيل المحرك في إنجاد معين

LB يضيء في حالة تشغيل المحرك في الإنجاه المعاكس.

# دائرة قوى وتحكم لتغيير أتجاه دوران محرك قاز



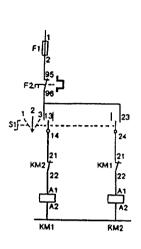
فى هذا الرسم دائرة التحكم تعمل على قولت أقل من جهد دائرة القوى ولذلك وضع محول يتغذى بقيمة قولت المصدر ويعطى قيمة القولت الذى تعمل به دائرة التحكم .

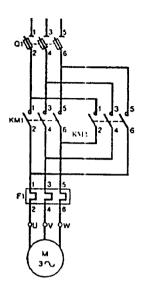
#### وبالنسبة لمصابيح الإشارة

٠

- الم يضيء في حالة وقوف المحرك
- 1.2 يضىء فى حالة دوران المحرك فى أى أنجاه
  - L3 يضيء في حالة فصل الآوفرلود

## دوائر تغيير أتجاه محرك ٣ فاز





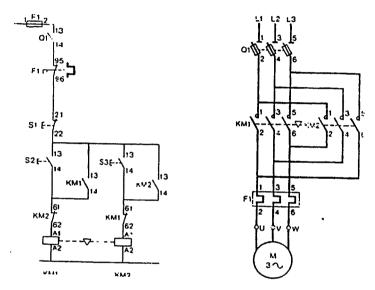
فى هذه الدائرة يغوم بتشغيل المحرك فى إتجاهين ولكن هنا لا يوجد مفتاح تشغيل وآخر إيقاف كالدائرة السابقة بل وضع مفتاح له ثلاث درجات (سلكتور) هو المفتاح 51. فعند وضعه على الدرجة 1 يصل التيار إلى بوبينة KMI فيعمل المحرك فى إتجاه معين . وعند تحريك المفتاح إلى وضع 2 يفصل التيار عن البوبينتين فيقف المحرك . وعند تحريك نفس المفتاح إلى درجة 3 يصل التيار إلى بوبينة KM2 فيعمل المحرك فى الإتجاه الآخر .

ولو أن مثل هذا المفتاح عند تغيير وضعه من تشغيل أنجاه إلى أتجاه آخر يتحتم مروره على وضع OFF أولاً. إلا أنه أستخدم النقطة المساعدة المغلقة لبوبينة KM1 بالتوالى مع البوبينة KM2 والعكن .

وذلك لأنه من الممكن عند تغيير وضع المفتاح لتشغيل الانجاه المعاكس يظل كونتاكتور الإتجاه الأول في وصع أنجذاب حتى بالرغم من فصل التيار عن بويينته . ففي بعض الأحيان ونتيجة لإستهلاك الكونتاكتور تضعف قوة دفع الياى خاصاً عندما تكون نقاط التلامس حدث بها تأكل ولم تعد ملساء ونتيجة خشونة الكونتاكت تتماسك النقاط المتحركة مع النقاط الثابتة فيؤدى إلى عدم عودة الكونتاكتور إلى وضعه الطبيعي في نفس اللحظة التي

أيها التيار عن البوبينة وفي هذه الحالة إذا لم تكن الدائرة تحتوى على ذقاط آمان
 مدم تشغيل الكونتاكتورين معاً . فعند تحريك المفتاح يصل التيار إلى بوبينة الأتجاه
 وكونتاكتور الأتجاء الأول لا يزال منجذباً فيحدث شورت .

ان لا يجب أبداً تصميم أى دائرة عكس أنجاه بدون وضع نقطة تلامس مغلنة من كل التوالى مع البويينة الأخرى . في أى حال من الأحوال .



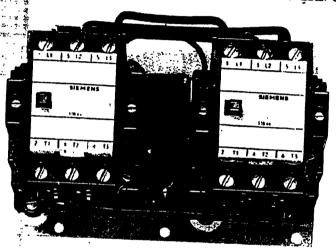
ا وائر التى يخشى فيها أنجذاب كونتاكتورين معاً مثلما تحدثنا فى دوائر تغيير الأنجاه المنرى سنراها تباعاً مثل دوائر ستار - دلتا أو غيرها لا يكتفى بوضع النقاط العكسية عالية كهريائية ولكن إذا شخص ما فتح اللوحة وضغط على الكونتاكتورين معاً يدوياً مث شورت بالرغم من وجود النقاط العكسية . ولذلك فى بعض الدوائر يستخدم كتور مذدوج بتحكم ميكانيكى - ح وفى مثل هذه الكونتاكتورات لا يمكن نزول التورين معاً نحت أى ظروف حتى إذا ضغط على الكونتاكتورين معاً يدوياً سينزل

حالة أستخدام الكونتاكتور المذدوج لا يستغنى عن وضع النقاط المنلقة العكسية .
 حماية الكهريانية يجب أن تكون بأى دائرة فيها خطورة من نزول الكونناكتورين معاً .

وصحيح أنه فى حالة الكونتاكتور المذدرج لا يمكن نزول الكونتاكتور الثانى أثناء أنجذاب الأول حتى إذا أتصل ملفه بالتيار . فلا يمكن أن تتغلب قوة المجال المغتاطيسى المتولدة من الملف على قوة الذراع أو الحاكم الميكانيكى .

ولكن إذا رصل تيار للملف ولم يتمكن المجال من جذب الجزء العلوى للكونت اكتور سيؤدى إلى أرتفاع درجة حرارة الملف ويؤدى إلى حرقه .

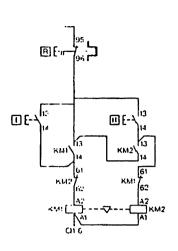
إذن توصيل النقاط المغلقة العكسية لكونتاكتور مذدوج الغرض منه حمايَّة الملف وليس آمان لعدم حدوث شورت وستجد دائماً أن الكونتاكتور المندوج يحتوى على ٢ أنقطة مساعدة مغلقة بصفة اساسية .

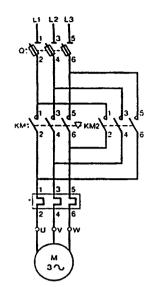


كونتاكتور مذدوج ماركة سيمنس

ويضم كونتاكتورين بيلهم تحكم ميكانيكي (Mechanical Interloch) ويطلق عليه كونتاكنور مذدرج أركونتاكتور أنعكاسي (Reversing Contactor) :

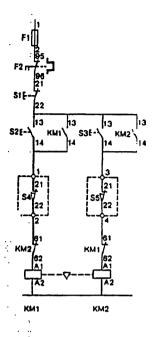
وفى بعض الماركات يمكن شراء الجزء الميكانيكي على حده ويتم تُركبيب بين كونتاكتورين (لنفس الماركة والموديل)

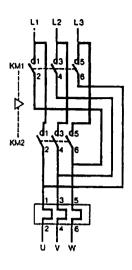




ي هذه الدائرة أستخدم نقطة تلامس الآوڤرلود كمفتاح أيقاف بالإسافة إلى وظيفتها منه فإذا فصل الآوڤرلود يمكن عمل ريسيت له من نفس مفتاح الإيقاف .

د الاحظ أن مساعد مغتاح التشغيل الخاص ببوبينة KM2 لم يتصل معه بالتوازى الدة ولكن إذا تتبعت مرور التيار ستجد أنه يؤدى الغرض منه . فعند الصغط على مفتاح في التيار إلى بوبينة KM2 فتغلق النقطة المساعدة المفتوحة الخاصة بها فيار بعد ذلك من الخط الرئيسي بعد الأوقرلود إلى النقطة المساعدة المقتوحة KM2 من فيصل من خلالها إلى بوبينة KM2 .



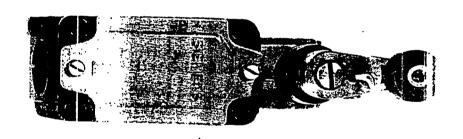


بالنسبة لدائرة القوى هنا الأختلاف فقط فى أسنوب الرسم ولكن إذا تتبعت الدائرة جيداً ستجد أنه يبدل . الفاز L1 مكان L3 ويظل L2 ثابت فى حالة نزول الكونتاكتور KM1 أو KM2 .

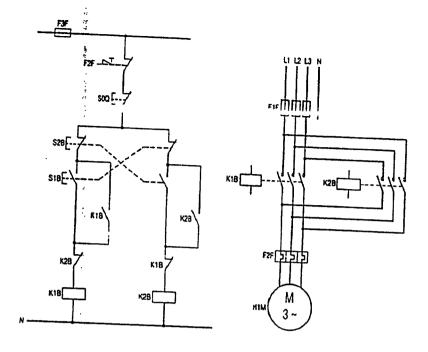
أما بالنسبة لدائرة التحكم أصاف إليها مفاتيح نهاية الشوط 84 و 55 . ومن الممكن أستخدام هذه الدائرة في حالة إذا كان دوران المحرك يؤدى إلى حركة الحمّل رأسياً أو أفقياً وبالنالي يجب أن يكون لهذه الحركة حدود لا يتعدما فمثلاً في الونش إذا كان وضع المفتاح لتشغيل الحمل لإعلى فإذا وصل إلى أقصى مسافة بضغط على مفتاح نهايَّة الشوط فيفصل التيار عن بوبينة الكونتاكتور الخاص بتشغيل هذا الإتجاه . وبالطبع في هذة الحالة إذا ضغط على نفس مفتاح التشغيل لن يمر تيار إلى بوبينة كونتاكتور الإنجاء العلرى وألعكس .

أعاً بالنسبة للدوائر التى تحتوى على مفاتيح نهاية الشوط يجب أن تتأكد من أن كل بهاية شوط يفصل النيار عن بوبينة الكرنتاكتور التى تخص تشغيل هذا الإنجاه وليس مغتلاً مقتاح نهاية الشوط العلوى يجب أن يتصل مع بوبينة الكرنتاكتور الخاص أن المحرك في إنجاه الرفع . فإذا حدث مثلاً تبديل فاز مكان الآخر من المحرك في إنجاه الرفع عاكس إنجاهه إلى الخفض فإذا وصل الحمل إلى أدنى مستوى المنوص سيفصل مفتاح نهاية الشوط السفلي وهذا المفتاح غير متصل مع بوبينة كونتاكتور أن بل بالبوبينة الأخرى وبالتالى سيضغط على مفتاح نهاية الشوط السفلي وسيفصل ولكن أن ينصل النيار عن تلك البوبينة ولا يقف المحرك ويؤدى إلى ثلف ميكانيكي أو إذا أعاق ذلك دوران المحرك يؤدي إلى حرقه .

ر. في حالة الآلات التي تحتوى على مفاتيح نهاية شوط إذا تبدل فاز مكان الأخر من دريلغي وظائف مفاتيح نهاية الشوط بالكامل .



مفتاح نهاية شوط ماركة سيمينس



فى هذه الدائرة يمكن تغيير أنجاه دوران المحرك بالصغط على مفتاح التشغيل الآخر مباشراً دون إيقافه أولاً من مفتاح الإيقاف . وهنا مفاتيح التشغيل مذدوجة أى لكل مفتاح تشغيل نقطة مغلقة وأخرى مفتوحة فعند الضغط عليه يفصل التيار عن يوبينة ويصله إلى بوبينة أخرى .

فالمفتاح S2B يفصل بوبينة KIB ويصل بوبينة S2B .

والمفتاح SIB يفصل بوبينة K2B ويصل بوبينة KIB فمن الممكن أثناء تشغيل أنجاد معين . يضغط على مفتاح تشغيل الإنجاد المعاكن فيفصل الإنجاد الأول ويعمل الإنجاد المعاكن في نفس اللحظة .

ولا يفضل أستخدام هذه الطريقة في محركات قدرات كبيرة بدون فرملة .

فإذا أتطر إلى أستخدامها يستخدمها في محركات قدرات صنيرة أو إذا كانت قدرات كبيرة يجب أن تحتوى على نظام فرملة .

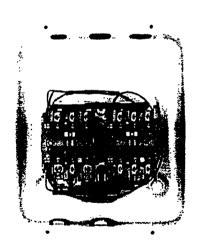
ν.

# ما عظات :

الله القوى لتغيير إتجاه دوران المحرك لا تتغير مهما تغيرت طريقة تشغيل دائرة حدكم إذا كانت تحتوى على مفاتيح نهاية شوط . أو أن المحرك يعمل في إنجاه ثم يتغير على معنن . أو أي أسلوب آخر

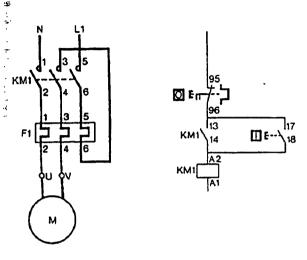
\* يجب توصيل النقاط المساعدة المغلقة المعاكسة نقطة كل بوبينة بالتوالى مع البوبينة خرى فى أى دائرة تغيير إتجاه بدون أى أستثناء حتى إذا كانت تحتوى على كونتاكتور درج بتحكم ميكانيكى .

بجب توصيل الأوفرلود بحيث يمر التيار بالمنفات الحرارية عند تشغيله في إنجاء أو
 اداه المعاكس .



دائرة عكس حركة داخل علية

# دائرة القوى والتحكم لتشغيل محرك وجه واحثِّ



من الممكن أستخدام الكونتاكتور والآوڤرلود الخاص بمحركات الثلاث أوجه لتشغيل محرك وجه واحد . ويستطيع أستعمال نقطتين فقط من الكونتاكتور والآوڤرلود وتجاهل النقطة الثالثة .

ولكن يفضل استخدام الطريقة كما فى الدائرة بحيث نفس قيمة التيار تمر فى الثلاث ملفات الحرارية للآوفرلود وليس فى ملفين فقط وبالتالى تكون حساسيته أكبلر للقدرة على فصل نقطة التلامس .

أما بالنسبة لدائرة التحكم فيمكنك أن تفعل ماتشاء كما الحال بالنسبة لدوائر التحكم الخاصة بمحركات الثلاثة آوجه . وفي هذه الدائرة أستخدم نقطة تلامس الآوڤرلود كمفتاح إيقاف . وكما قلنا سابقاً يستعمل هذا الأسلوب في الدوائر الموجودة بعلب مغلقة .

# 



اشسكال مختلفة لمفاتيسح نهايسة الشسوط

# الحساسات التقاربية (PROXIMITY SENSORS)

أستخدامات الحساسات التقاربية تشابه إلى حد ما أستخدامات مفاتيح نهاية الشوط ولكن في مجالات وباأمكانات أكثر والحساسات لا تحتاج إلى تلامس أو ضغط ميكانيكى كما يحدث مع مفاتيح نهاية الشوط ولكن فقط أن يقترب الحمل من الحساس أو يدخل مجال حساسيته فيتغير وضع نقاط تلامس الحساس . ويوجد منها عدة أنواع مختلفة فمنها يستشعر فقط الأجزاء الحديدية فقط مثل الحساسات التقاربية الحثية (INDUCTIVE PROXIMITY SENSOR) ومنها أنواع تستشعر الأجزاء العازلة بلاستيك – كرتون . أيضاً مثل الحساسات التقاربية السعوية (CAPACITIVE PROXIMITY SENSOR) ومدى حساسية مثل هذة الأتواع يكون قصير بالملميتر أو عدد قليل من السنتنميترات .

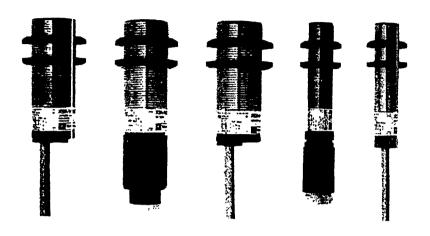
أما في حالات المسافات الكبيرة فتستخدم الحساسات الكهروضوئية (PHOTO - ELECTRIC SENSOR) ومثل هذه الأنواع تتكون من جزئين (مرسل ومستقبل) يثبت المرسل في بداية المسافة والمستقبل في نهايتها . ويبعث المرسل شعاع إلى المستقبل . فإذا قطع أي شيء هذا الشعاع يغيير الحساس وضع نقاط تلامسه . ويستخدم في السلالم المتحركة أو الأبواب الكهربائية للمصاعد وغيرها . وتصل مسافة أستشعار أنواع منها إلى عدة أمتار

#### ملا حظات :

\* عند تثبیت أى حساس تقاربى يجب ضبط المسافة بينه وبين الجزء الذى يتحرك أمامه بحيث يكن داخل نطاق أستشعار الحساس . كذلك فى حالة الحساسات الكهر وضوئية النى تحتوى على مستقبل منفصل يجب ضبطه بحيث يصل الشعاع إلى بؤرة المشتقبل . وعند ذلك فقط بضىء ليد بداخل المرسل .

ث من الممكن أن تتسبب الأترية في خفض درجة حساسية بعض الأنواع . ويحدث أعطال كثيرة في الآلات التي تحترى على حساسات فقط لعدم نظافة الحساس أو تغيير وضعه المضبوط عليه .

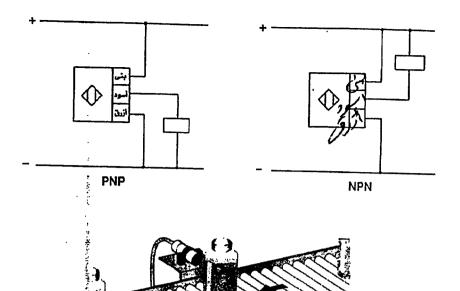
« قبل تُوصيل الحساس يجب التأكد من قيمة القولت الذي يعمل به وكذنك إذا كان تيار عدد أو مستمر .

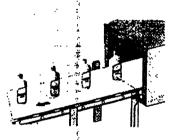


حساسات تقاربية

\* بالنسبة لكيفية توصيل الحساس إذا كان يحتوى على طرفين بتم تغذية طرف بالتيار فطرف الأخر يتصل بالتوالى مع بوبينة الكونتاكتور . ويجب في هذه الحالة أن يكون قرلت المبينة مساوياً لقولت الحساس . وعاداً يعمل على تيار منزدد أو تيار مسنمر .

\* إذا كان الحساس له ثلاث أطراف . يوصل طرفين منهم بمصدر تيار مستمر . وعاداً الساك بنى يأخذ طرف موجب واللون الأزرق يأخذ طرف سالب . أما الطرف الثالث ونونه في الغالب أسود يتصل بالتوالي مع بوبينة الكونتاكتور وهو الذي يصل الأشارة إليها . وعن الطرف الأخر للبوبينة فيتصل مع السالب إذا كان الحساس من نوع P'NP . أو يتصر مع السوجب إذا كان الحساس من نوع NPN .





أما بالنسبة لترصيل الفوتوسيل فيوجد منه أيضاً طرفين بنيار متردد وبثلاث أطراف يعمل بنيار مستمر وبالتالى يتم توصيله مثل الحساسات المغناطيسية .

أما إذا كان يحتوى على ٥ أطراف ففي هذه الحالة من الممكن أن يعمل الفوتوسيل بتيار متردد أو مستمر .

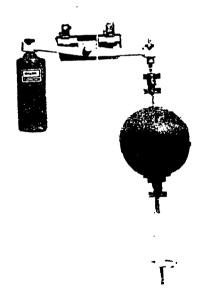
والتوصيل في هذه الحالة يغذى طرفين بمصدر تيار تبعاً لقيمة الفولت الذي يعمل به . والثلاث أطراف الباقين عبارة عن طرف رئيسي ونقطة مغلقة وأخرى مفتوخة . تتصل أي نقطة مع بويينة الكرنتاكتور المطلوب مثلها مثل أي نقطة تلامس . علماً بأنَّ تغيير وضع نقاط التلامس يتم عند قطع أي شيء لمسار الشعاع الغير مرئى الصادر من الفوَّتوسيل .

# ساتيح مراقبة الضغط (PRESSURE SWITCHES)



مثل هذه المفاتيخ تتغير وضع نئاط المسها عند صغط معين مثلاً في حالة المغيل مثلاً في حالة المغيل مناغط هراء (كومبرسور) يمثليء يبواء داخل المخزان حلى صغط محد يثير على وضع نقطة تلامس البرشر أيفصل كونتاكت ويقف المحرك عن ضغ أيواء بالخذان حتى يقل الصغط داخله .

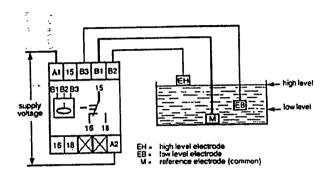
# مفاتيح مراقبة مستوى السوائل (LIQUID LEVEL SWITCHES)



ومثل هذه المفاتيح تغيير رضع نقاط المسها عند وصول السائل إلى مستوى وين فمثلاً عند وجود خزان مياه فوق ممارة . يعمل محرك الطنمبة حتى بننىء الخزان فيغصل مفتاح مراقبة الموائل حتى ينخفض مستوى السائل مرة أخرى فيصل مفتاح الضغط نقطة تلامسه ويعمل المحرك مرة أخرى . أو العكس إذا كان يوجد بنر مجارى وطلمبة نزح فعند علىء البنر يعمل محرك طلمبة النزح حتى على منسوب المجارى بداخل البنر فيفصل .

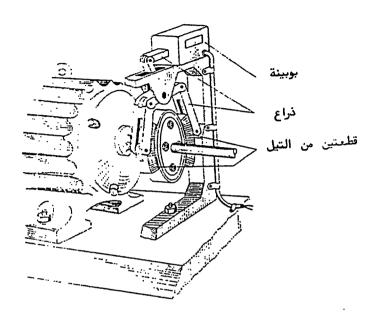
وفى الحالتين يثبت مفتاح مراقبة السوائل داخل الخزان أو البدر وتصل أطرافه إلى دائرة التحكم .

كما يتوفر أيضاً ريلي اليكتروني لمراقبة مسترى السوائل (LIQUID LEVEL RELAY،



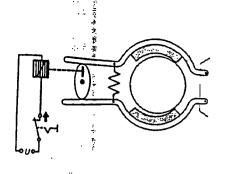
تنصل الأطراف A1 - A2 بمصدر تغذية تبعاً لقولت الريلي . وتتصل الأطراف - B1 - B2 بأطراف سلك يربط بنهايته أى ثقل معدنى بسيط . B1 طرف رئيسى يلامس السائل فى B1 بأطراف سلك يربط بنهايته أى ثقل معدنى بسيط . B2 طرف رئيسى يلامس السائل فى كل الأحوال وبالتالى يكون أسفل الغزان والطرف B2 يوضع عند أعلى نقطة المستوى المراد والطرف B3 يوضع عند نقطة أقل مستوى مراد ويتغيير وضع نقطة التلامس B1 - 15 - 15 عند وصول السائل إلى أعلى أو أقل مستوى . ويحتوى الزيلى على مقارمة مقاومة متغييرة يمكن بواسطتها التحكم فى تغيير المستوى بحدود معينة دون الحاجة إلى تعيير وضع الأنقال المتصلة بالأطراف B2 - B2 .

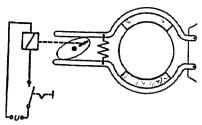
# فرملة المحرك عن طريق بوبينة خارجية



عند فصل التيار عن أى محرك لا يقف فوراً فى نفس اللحظة ولكن يظ فى حالة دوران وردة من الوقت بفعل القصور الذاتى وفى بعض الدوائر يكون لازماً أن يتف المحرك فى نفس خطة فصل التيار مثل المصاعد أو الأوناش ،

وتتعد أساليب الفرملة فمنها الفرملة عن طريق بوبينة خارجية عند وصول التيار إليها عجذب ذراع حامل قطعتين من تيل فرملة فيبتعد التيل عن طنبورة المحرك فيتحرر الروتور عيداً في الدوران وعند فصل التيار عن المحرك يفصل التيار في نفر الحظة عن بوبينة الفرملة فيعود الذراع إلى وضعه بواسطة ياى فتطبق قطعتى التيل حول الطنبورة فتوقفه السوراً.





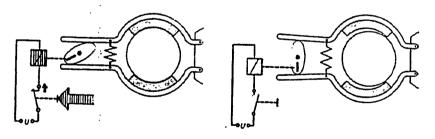
عدد فصل النيار عن البوبينة يندفع الذراع إلى الأمام فتميل القطعة البيضاوية ويطبق النيل على طنبورة المحرك .

عدد توصيل التيار للبوبينة ينجذب الذراع فتكون القطعة البيضاوية في رضع عمودياً فينتح النيل ويصبح تنطنبور حراً.

وهنا تعمل الفرملة بنفس الفكرة ولكن البوبينة بدلاً من أن تجذب الذراع الحامل التيل ، تجذب ذراع متصل بقطعة بيضاوية الشكل توضع بين الذراعين الحاملين للتيل.

فعندما يصل التيار إلى المحرك وبالتالى إلى البوبينة نجذب الذراع فيصبح وضع القطعة البيضاوية عموديا وبالتالى يفتح الذراعان الحاملان للنيل ويصبح الطنبور حرا فيدور المحدك .

وعند فصل التيار عن المحرك وبالتالى عن البوبينة فيندفع الذراع خارجاً بقوة الياى قتصبح القطعة البيضاوية فى وضع ماثل فينجذب ذراعا التيل بقوة ياى آخر فيطبق التيل على الطنبررة ويقف المحرك فرراً .



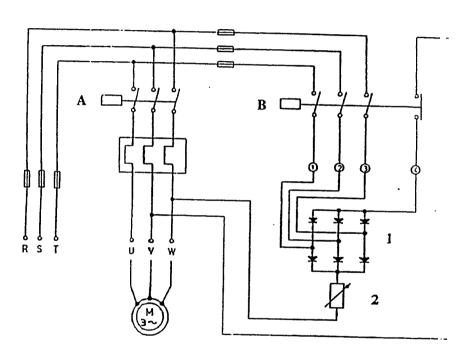
هنا عكس وضع القطعة البيضاوية ، وبالتالى عند ترصيل التيار إلى الملف يكون فى وضع فرملة وعند فصل التيار عن الملف يصبح الطنبور حراً .

## دائرة القوى لحرك يعمل بضرملة

#### تيارمستمر

من المعروف أن محرك القفص السنجاب (Squirrel cage rotor) الواسع الانتشار فقط بتبار متردد . فإذا انصلت ملفاته بتيار مستمر يتولد مجال مغناطيسي ثابت يؤدى رئيت العضو المتحرك مكانه .

وهو يستغل هذه النظرية لفرملة بعض المحركات ذات القدرات الصغيرة .



### محتويات دائرة هرملة تيار مستمر:

- ثلاث فيوزات رئيسية بالاضافة إلى ثلاث فيوزات أخرى لحماية دائرة التوحيد • حرك أثناء الفرملة .
  - كونتاكتور A لتشغيل المحرك بالتيار المتردد .

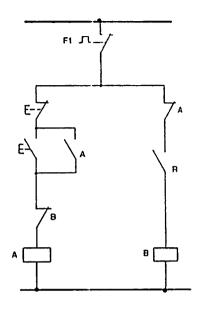
- كونتاكتور B لترصيل التيار إلى مدخل دائرة الترحيد .
- دائرة توحيد (١) لتحويل تيار الثلاث فاز إلى موجب وسالب .
  - مقاومة متغيرة (2) لخفض قيمة أولت الفرملة المستمر .
- طرفا دائرة التوحيد يصلوا إلى أى طرفين للمحرك بعد مرور أي طرف منهم على نقطة مفتوحة من الكونتاكتور B .

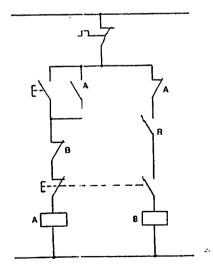
وعند تشغيل المحرك يغلق الكونتاكتور A فيعمل المحرك بالتيار المتردد وعند فصل التيار عن الكونتاكتور B عن الكونتاكتور A ينفصل التيار المتردد عن المحرك وفي نفس الحظة يغلق الكونتاكتور B فيصل الثلاث فازات إلى دائرة التوحيد ليخرج منها تيار مستمر يصل إلى ملفات المحرك فيقف فوراً.

#### ما عظات:

- \* لا يتصل خرج دائرة التوحيد مباشراً إلى المحرك . فإذا حدث هذا فعند وصول التيار المنزدد إلى المحرك يصل فازتين تيار متردد إلى طرفى السالب والموجب لدائرة التوحيد مما يؤدى إلى إنلافها . ولذلك يجب توصيل الطرف الموجب أو السالب بنقطة مفتوحة من الكونتاكتور A أو نقطة مغلقة من الكونتاكتور A قبل وصولها إلى ملفات المحرك .
- \* من الممكن استخدام دائرة ترحيد وجه واحد وتنصل بفازتين فقط وليس من الصرورى استخدام دائرة ترحيد ٣ فاز
- \* كلما زاد فرق الجهد المستمر الواصل إلى ملفات المحرك كلما زادت قوة الفرملة وارتفع التيار داخل الملفات والعكس صحيح ولذلك وضع مقاومة متغيرة يمكن بواسطتها ضبط الفولت المستمر المناسب للفرملة .
- لا يفصل استخدام الفرملة بهذه الطريقة في محركات القدرات العالية ولكن يفصل فرملة المحرك بواسطة تيل وبوبينة خارجية حتى لا يستهلك ملفات المحرك ذاتها.
- \* بعض المحركات التى تعمل بغرملة نيار مستمر تحتوى على مقتاح يشبه مفتاح الطرد المركزى المستخدم فى محركات الوجه الواحد يغير وضع نقاط تلامسه عن طريق دوران أو وبُوف المحرك ولكنه أكثر حساسية فهو يغلق نقطته لحظة دورانه مباشراً ويفصلها لحظة الرقوف ويستخدم هذا المفتاح بحيث يستطيع فصل النيار المستمر عن ملفات المحرك فى الرقوف المناسب فور إيقاف المحرك ،

#### دائرة التحكم لمحرك بفرملة تيار مستمر



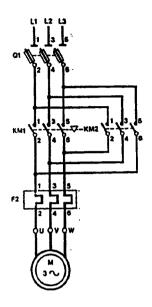


عند الصغط على مفتاح التشغيل يصل التيار إلى بوبينة A ويعمل المحرك بالتيار المتردد في الس اللحظة يغلق مفتاح الفرملة R ويكن لا يصل تيار إلى بوبينة B أن نقطة A الآن مفصولة .

عند تصغط على مغتاح الإيقاف ينصل النيار عن بوبينة A نعمل بوبينة B ويصل تيار مستمر لى ملفات المحرك فتحدث الفرملة لحظة وقرف المحرك تعود نقطة الغرملة A مفتوحة ويفصل خيار المستمر عن المحرك .

أما النائرة الثانية لا تختلف ثيراً عن الأولى سوى أنه أستخدم فناح مذدوج . لحظة فصل التيار ن A يصله إلى B . المهم التأكد ي عدم عمل الكونتاكتور B قبل من بوبيئة A .

#### دائرة القوى لحرك بضرملة تيار معاكس



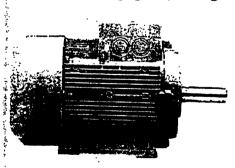
فكرة هذه الفرملة أن المحرك أثناء دورانه فى انجاد معين ، لحظة إيقافه يعمل كونناكتور آخر يصل اشلات فازات إلى المحرك بترتيب مختلف فيغير المحرك اتجاهه وعند نقطة البداية بفصل مفتاح الفرملة نقطته ويقف المحرك .

وبانتالى يستخدم دائرة القوى هذا تماماً مثل دائرة القوى هذا تماماً مثل دائرة القوى محرك يعمل فى اتجاهين . ودائرة التحكم لفرملة تيار مستمر .

#### ملاحظات:

ت تستخدم الفرملة بهذه الطريقة في المحركات التي تعمل على أحمُّال خفيفة نسبياً . أي لا يكون دورانها بفعل القصور الذاتي قوياً . فمن الممكن حدوث أضراراً للمحرك ميكانيكياً وكهربانياً .

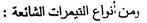
الا يمكن تنفيذ هذه الطريقة بدرن وجود مفتاح فرملة لأنه إذا استخدم تدمر أو مفتاح مذدوج لا يمكن ضبط وقت تشغيل المحرك في الانجاء المعاكس وبالتالئ من الممكن أن يعط المحرك في الانجاء المعاكس لحظات بدلاً من فرملته .



## مضاتيح التوقيت الزمني

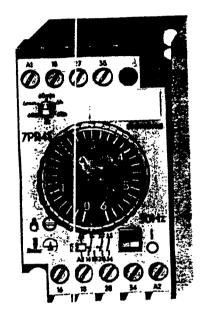
(TIMER)

بغير التيمر وضع نقاط تلامسه بعد زمن محدد من توصيله بالتيار وبالتالى من الممكن بنر حالة الدائرة أتوماتيكيا بعد توقيت معين .



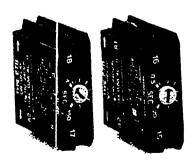
#### اأ) تيمر ذات المحرك :

هو مكون من محرك صغير يدير معة من التروس بينها ترس رئيسى له بارز يتغير وضع الجزء البارز بتغيير ج البكرة المسئولة عن ضبط التوقيت مد أو بقرب هذا الجزء البارز من نقطة أسس ، فإذا كان قريباً يتغير وضع نقاط أسس بعد فترة قصيرة وكلما ابتعد عدد الفترة .



#### ١٠٠) تيمسر اليكتروني :

در عبارة عن كارت يحتوى على الت أليكترونية مع ريلى صغير خافة إلى مقاومة متغيرة هي التي لا بواسطتها الترقيت المطلوب . ويتميز درع من التيمرات بكثرة إمكانيانه في ، نتعرض لشرحها في الصفحات



#### (ج) تیہر موائے :

يختلف هذا النوع عن النوعين السابقين فى أنه لا يحتوى بداخله على محرك أو بوينة أو أى مكونات أليكترونية وبالتالى لا يحناج إلى مصدر تغذية كهربية ليبدأ عمله . ولكنه عبارة عن انتفاخ حلزونى من الكاتشوك به بلف تتغير قيمة فتحته بواسطة بكرة التدريج التى يصبط بها التوقيت المطلوب . وبدلاً من تغذيته بالتيار بركب فوق الكونتاكتور وعند تشغيل

الكونتاكتور ينجذب الأنتفاخ الحازونى وحتى يعود إلى وضعه الطبيعى يظل يمتلئ بالهواء من خلال فتحة البلف كبيرة خلال فتحة البلف وتبعاً لقيمة هذه الفتحة يمتلئ الانتفاخ بسرعة إذا كانت فتحة البلف كبيرة والعكس . وعندما يمتلئ بالهواء يرتفع إلى أعلى ليغير وضع نقاط التلامس .

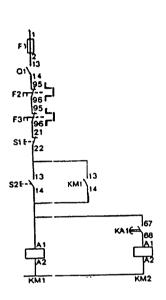
كيفية عمل التيمر : On delay

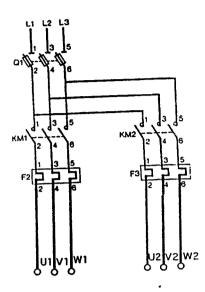
لحظة تغذيته بالتيار ببدأ العد التنازلي التوقيت المضبوط عليه وعند نهاية التوقيت يتغير وضع نقاط تلامسه ويظل على هذا الوضع الجديد إلى أن تنقطع عنه التغذية فتعود نقاط تلامسه إلى وضعها الطبيعي .

كيفية عمل التيمر : Off delay

لحظة تغذيته بالتيار يغير فرراً وضع نقاط تلامسه ويظل على هذا الوضع الجديد حتى تنقطع عنه التغذية في هذه اللحظة ببدأ العد التنازلي للتوقيت المضبوط عليه وبعد نهاية التونيت تعود نقاط تلاممه إلى وضعها الطبيعي .

# دائرة القوى والتحكم لمحركين مزودة بتيمر





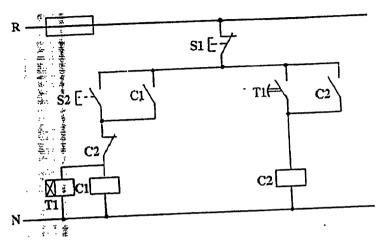
النغرض من هذه الدائرة تشغيل المحرك الأول يدوياً وبعد مرور زمن معين بعمل المحرك بي أوتوماتيكياً .

بالضغط على مفتاح التشغيل S2 يصل النيار إلى بوبينة KM1 ( مركب على الكونتاكتور هواني ) فيعمل المحرك الأول وبعد مرور الزمن المضبوط عليه النيمر يغلق نقطته KM1 ( 67-68) فيصل النيار إلى بوبينة KM2 فيعمل المحرك الثاني .



تيمرهوائى بتدريج من ۲۰۱۱ إلى ۲۰ ثانية Ÿ

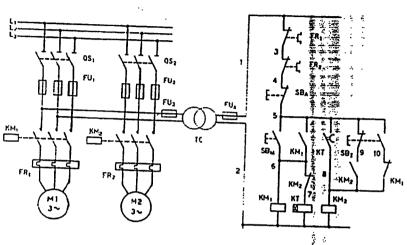
# دائرة التحكم لمحركين مزودة بتيمر



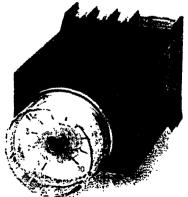
الغرض من هذه الدائرة هو تشغيل المحرك الأول يدوياً وبعد مرور زمن معين يعسمل المحرك الشانى ويفصل الأول أوتومانيكياً.

بالضغط على مفتاح التشغيل S2 يصل التيار إلى بوبينة Cl فيعمل المخرك الأول وإلى بوبينة التيمر Tl فيبدأ العد التنازلي للتوقيت المصبوط عليه وبعد انتهائه يعلق تقطته فيصل التيار إلى بوبينة Cl لبعمل المحرك الثاني وفي نفس اللحظة يفصل النيار عن بوبينة Cl فيقف المحرك الأول .

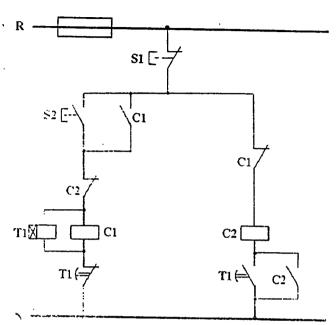
# دائرة القوى والتحكم لحركين مزودة بتيمر



كما أضاف مُقتاحً مذدوج SBI لتشغيل المحرك الثاني تشغيل لحظى ولكن فقط في حالة وقوف المحرك الأولى المحرك الأولى المحرك الأولى المحرك الأولى المحرك الأولى المحرك الأولى المحرك المح



# دائرة التحكم لمحرك التجاهين مزودة بتيمر

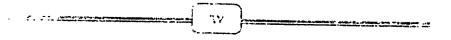


الغرض من هذه الدائرة هو تشغيل المحسوك في انجاه يدويا وبعد مسرور زمن معين يفصل الانجاه الأول ويعمل الانجاء الأول ويعمل أنه مانيكيا .

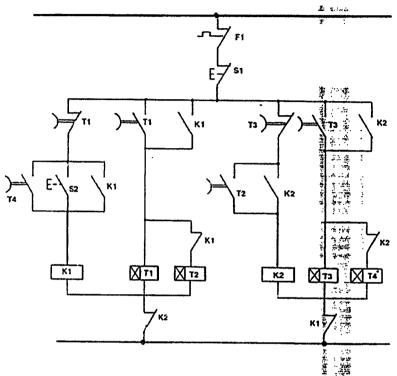
بالصغط على مفتاح التشغيل يصل التيار إلى Cl والتيمر Tl فيعمل المحرك في الانحاء الأول وبعد زمن يفصل التيمر نقطته المغلقة فيقطع النيار عن بوبينة Cl فيغف الانجاء الزراد وفي نفس اللحظة يغلق النيمر نقطته المفتوحة فيصل النيار إلى بوبينة C2 فيعمل المحرك في الانجاء المعكس.

#### ملدوظـــة :

لم يكن يستطيع استخدام نقطة التيمر المفتوحة فقط . لأن نقطة Cl المغلقة والمتصلة بالتوالى مع بوبينة Cl تظل مفتوحة طالما Cl به تيار وبالتالى يجب أن يفصل التبار عن Cl أولاً ثم يعمل C2 .



# الله تحكم لحرك يعمل انجاهين مع تيمرات



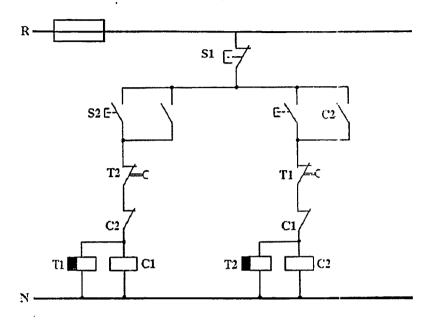
' K بوبينة يَّوْنَتاكَتِور التشغيل المحرك في أنجاه معين

K2 بربينة كُرُنْيَاكُتور لتشغيل المحرك في الإنجاه المعاكس

نظرية النُّشُّةُ عُيل :

هذه الدائرة المُجَرِّرُكِأَ يعمل في أتجاهين أتوماتيكياً . كل إنجاه وقت معين وبين كل إنجاه والإنجاء المعاكس أَيْقِهُ أَيْ أيضاً زمن محدد

## دائرة التحكم لمحرك اتجاهين مزودة بتيمر

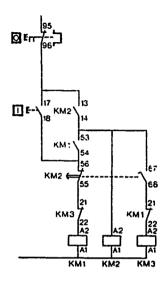


الغرض من هذه الدائرة هو في حالة إيقاف أي انجاه لا يمكن تشغيل المحرك في الانجاه المعاكس إلا بعد مرور زمن محدد . وذلك في الدوائر التي تحتوي على محركات ذات قدرة كبيرة وبدون فرملة . لا بفصل عكس انجاه دوران المحرك مباشراً فذلك يؤثر سابياً على المحرك كهربياً وميكانيكياً .

ولهذا أضاف على دائرة عكس الاتجاه تيمران من نوع Off delay . فعند تشغيل الانجاه الأول يفصل T1 نقطنه المغلقة المتصلة بالتوالى مع بوبينة C2 وتظل مفتوحة طالما يعمل الاتجاه الأول وعند فصل هذا الاتجاه تعود نقطة C1 إلى وضعها الطبيعي مغلقة ولكن نقطة

T1 تظل مفتوحة الزمن المضبوط عليه النيمر ( وخلال هذا الزمن لا يمكن تشغيل C2) وبعد انتهاء توقيت النيمر تعود نقطة T1 إلى وضعها الطبيعى مغلقة وفى هذه الحالة يمكن تشغيل اتجاه C2 . وما ينطبق على الاتجاه الأول ينطبق على الاتجاه الثانى .

# دائرة التحكم لثلاث محركات مزودة بتيمر

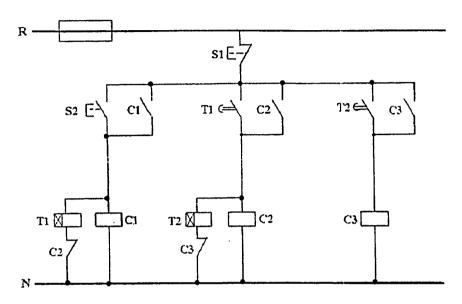


الغرض من هذه من المنه المعالى المعالى الأول والثانى عن طريق مفتاح تشغيل وبعد ومن محدد يفصل المعالى ال

بالضغط على أَنْ مُعَلَّاح التشغيل [] يصل التيار إلى بوبينة KM1 فتغلق نقطتها المفتوحة (53-53) ألم لله فيصل التيار إلى بوبينة KM2 (مركب عليها التيمر) فيعمل المحرك الأول والثاني مُعَع وبعد انتهاء زمن التيمر يفصل نقطته (56-55) KM2 فيفصل التيار عن بوبينة المحرك الأول KM1 وفي نفس الوقت يصل التيار إلى بوبينة المحرك الثالث KM3 عن مُلْزَيْقُ الله الله KM2 (56-67) KM3

\* استخدم نقطة الثور اود المعلقة كمفتاح إيقاف أيضاً .

## دائرة التحكم لثلاث محركات مزودة بتيمر



الغرض من هذه الدائرة تشغيل المحرك الأول يدوياً وبعد زمن محدد يعمل الثاني وبعد زمن محدد يعمل الثاني وبعد زمن آخر يعمل المحرك الثالث أتوماتيكياً .

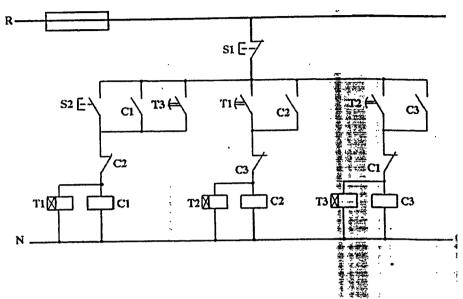
بالضغط على مفتاح التشغيل S2 يصل النيار إلى C1 والنيمر T1 فيعمل المحرك الأول وبعد زمن محدد يغلق T1 نقطته فيعمل المحرك الثانى ويبدأ تيمر T2 فى العد التنازلي لتوقيته وبعد زمن يعمل المحرك الثالث ويظلوا الثلاث محركات فى حالة دوران حتى يم الضغط على مفتاح الايقاف S1.

#### ملدوظـــة :

بعض أنواع التيمرات خاصاً ذات المحرك لا يفضل تركها بالتيار بعد تغيير وضع نقاطها ولذلك وضع نقطة مخلقة من الكونتاكتور C2 والكونتاكتور C3 الأول بالتوالى مع بوبينة T1 والثانى مع بوبينة T2 .

٧١

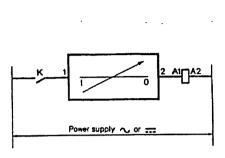
# دائرة التحكم لثلاث محركات مزودة بتيمر



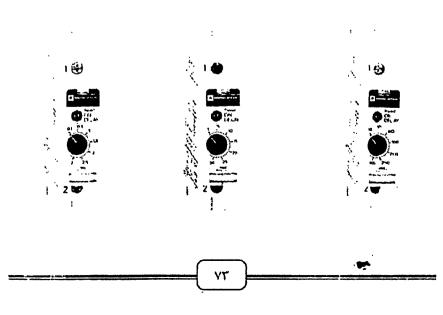
الغرض من هَذَّهُ الدائرة هو تشغيل المحرك الأول يدوياً وبعد زمن يعمل المحرك الثانى ويفصل الأول . ويُعد زمن يعمل المحرك الأول مرة أخرى ويفصل الأولى مرة أخرى ويفصل الثالث وهكذا أتوماتيكياً .

الدائرة هذا لا تَخْتَلْفُ كثيراً عن دائرة الثلاث محركات واحد بعد الآخر . فهنا وضع نقطة مغلقة من C2 بالتوالى مع يوبينة C1 ليفصل كل مغلقة من C3 بالتوالى مع يوبينة C1 ليفصل كل محرك لحظة تشغيل المحرك الآخر . ولإعادة الدورة مرة أخرى من جديد وضع النقطة المفتوحة للتيمر 73 بالتوازى مع مفتاح التشغيل . وكأنك صغطت مرة أخرى على مفتاح التشغيل لتبدأ الدورة من جديد .

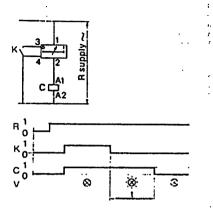
#### تيمر ON delay بطرفين فقط



توجد بعض أنواع تيمرات اليكترونية تحتوى على طرفين فقط تتصل توالى مع بوبينة الكونتاكتور المراد تشغيلة بعد زمن معين . فعند غلق النقطة K يبدأ التيمر العد التنازلى لتوقيته وبعد الزمن المحدد يصل التيار إلى البوبينة . وأكثر هذه الأنواع من التيمرات يمكن أن تستخدم فى دوائر التيار المتردد أو المستمر . وكذلك بالنسبة للقوات الذى تعمل به من الممكن أن يعمل نفس التيمر على أى قولت . من ٢٤ إلى ٢٤٠ قولت



#### تيمراليكتروني OFF delay



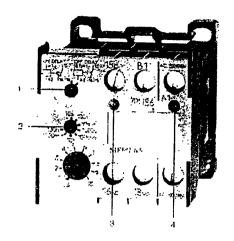
يحستوى هَنَّذُالْتَهُ مر عنى أربع أطراف . يتسمل الطرف ان 2-1 بالتوالى مع بوبينة الكونتاكتور وهو الْذَيِّي يُعطى الإشارة للبوبينة

أما الطرف أَيُّمَ أَنَّ فيتصل مع مفتاح أو نقطة تلامس كونتاكتور آخر تغلق عند بداية عمل التيمر . والطَّيِّرِ فَ أُ فيتصل بالطرف الآخر لنقطة التلامس ومصدر التيار .

فى حالة غلق المقتاح K يصل التبار مباشراً إلى بوبينة C . وتظل على هذا الوضع حتى يفصل المقتاح K . . فييد التبار عن بوبينة C . يفصل المقتاح K . . فييد التبار عن بوبينة C .



تیمر الیکترونی یثبت علی الکونتاکتور



هذا التيمر بمكن أستخدامه ON delay أو OFF delay . عن طريق تغيير

وضع السكتور ( ) إذا وضع يساراً يستعمل النيمر كا ON delay .

رإذا تم تغيير ودنعه جبة اليمين يستعمل التيمر كا OFF delay .

ربانسبة لتدريج نوفينه يتغير تبعاً لوضع السلكتور (2 إذا كان على أول درجة فندريج التيمر يكون محصوراً بين د 10:0.5 ثانية .

وإذا وضع على ثالى درجة يكون أقصى توقيت له (١٤) ثانية .

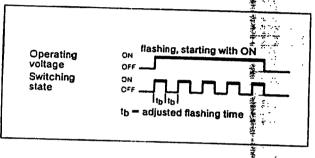
- وعلى الدرجة الذالذة يكون أقصى توقيت له 10 دقيقة .
- وعلى الدرجة الرابعة يكون أقصى توقيت له 1000 ثانية .
- وعلى الدرجة الخامسة يكون أقصى توقيت له 100 دقيقة
- وعلى الدرجة السادسة يكون أقصى توقيت له 10 ساعة .
- وعلى الدرجة السابعة يكون أقصى توقيت له 1000 دقيقة .
  - وعلى الدرجة الثامنة يكون أقصى توقيت له 100 ساعة .
    - (3) ليد يضىء فنرة العد التنازلي لتوقيت التيمر
      - ليد يضىء فترة تغيير وضع نقاط تلامسه

## والمسرات متعددة الوطائف

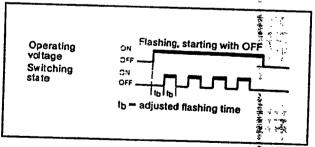
تتوفر تيمرات تَحْتُونَيُّ على أكثر من وظيفة وعلى أكثر من تدريج للرقت . وعلى بعض

العمليات الخاصة . و المحمد المحمد المحمد على المحمد المحم

محدد حتى يفصل عنه التنار فيعود لوضعه الطبيعي (FLASHER TIMER) .



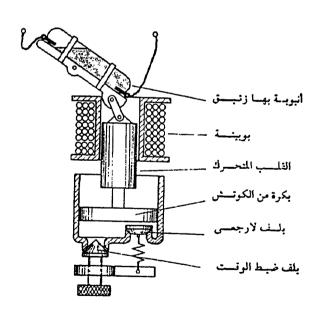
لحظة وصول التيار لتغذية التيمر يظل وضع نقطة تلامسه في وضع OFF زمن ثم توصل ثم نفصل مرة أخرى وهكذا حتى تفصل التغذية عن التيمر فتعود النقطة إلى وضعها الطبيعي .



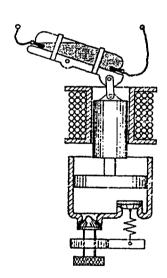
فاالفرق بين الخالقة الأولى والثانية أن الأول نقطة تلامسه تبدأ ON أما الحالة الثانية تبدأ OFF . . . . . . . . .

### تيمربكونتاكت زئبقى

قكرة عمل هذا النيسر أن به أنبوية زجاجية على جانبيها طرفى الكونتاكت وبها كمية من الزئبق . والأنبوية مثبئة مع القلب المتحرك البويينة فعند توصيلها بالتيار تجذب القلب إلى أعلى وتصبح الأنبوية في وضع مستقيم فيصل الزئبق بين طرفى الكونتاكت . وفي نفس الوقت يمتلىء الخزان الصغير بالهواء من خلال بلف لارجعى وحتى يعود القلب مرة أخرى إلى أسفل يغلق الصمام لا رجعى ويتسرب الهواء خارج الخزان من خلال بلف يمكن التحكم في قيمة فتحته يدوياً – فكلما ذادت قيمة الفتحة كلما نقذ الهواء من الخزان في وقت أقصر وعاد القلب إلى أسفل وأصبحت الأنبوية في وضع مائل وفصلت طرفى الكونتاكت والعكس كلما ضافت الفتحة كلما ذادت فترة توصيل الكونتاكت .



مِن المعلمة وصول التيُّار للملف ينجدب القنب الحامل للأنبوية إلى أعلى ساحباً معه كميةٍ من الهواء من خالل البلف اللارجعي . وتصبح الأنبرية في وضّع مستقيم ويصل سندانا الزئيق طرفي الكونقاكنت سعاً .



عند في لل النبار أيُّن الملف لا بمكن المقلدة السقوط إلى أسفل سداشرا أأمار حريكة أله إلى أسفل بغاني نبيذ النا فيسعق ولا يوجد كن أخد لم الم الم الم الا من و المراج المراجع المالة المنت المسادأ

تلدوظت

ث يستخدر من النيمرات لأضاءة السلم عند الضغط على زر ويفصل بعد زمن معين . إيسال التدار إلى بوبينه التيمر لسظياً عند الضغط على زر الجرس ويفصل عنها بعد رفع يدبك من على الزر)

### تمهيد لدوائر القوى والتحكم لبدء دوران المحرك ستار - دلتا

قبل أن نبدأ في مثل هذه الدوائر يجب أن تعلم أولاً التوصيل الخارجي للمحرك - فأى محرك ؟ فاز سرعة واحدة يكون لكل فاز بداية ونهاية ، ويرمز للأطراف السنة برموز متعارف عليها دولياً:

أع

نهاية	بداية	
Uβ	U۱	الفاز الأول
V2	VI	الفاز الثاني
2/2	W١	الفاز الثالث

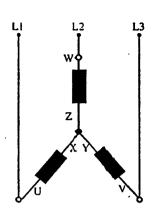
نهایة	بداية	
Х	U	الفاز الأول
Y	v	الفاز الثاني
Z	W	الفاز الثالث

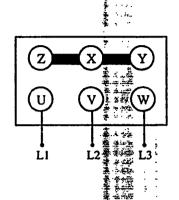
وأى محرك ٣ فاز برعة واحدة يمكن تشغيله على جهدين مختلفين الفزق بينهما قرب على جهدين مختلفين الفزق بينهما قرب

وإذا عمل المصرك والقرات الدَّقَلَ والأعلى بشرط توصيل الزوزقة الغ المداد وحسا المناسب نكل قولت سيعمل المحرك بعدل الفدرة ونفس السرعة في الحالثين

#### ملدوظـــة:

\* فيم القولت المسجلة على يفطة سحرك الثلاث من هي عيد أرد المهمرين ( المهلا ) فازات وليس واحد فاز . فإذا كان مكتوب ١٢٠ / ٢٨٠ فيزن عطى ٩٦٠ هُولَمَ لِمِينُ فازات . كذلك بالنسبة القيمة ٢٨٠ فرلت .





فى توصيلة سيُّارُ كِما نرى يجمع نهايات الثلاث فازات معاً ويصل مصدر التيار مع البدايات ومن الممكِّنِ الثِّكس أى تجمع البدايات معاً ويصل مصدر التيار مع النهايات .

وفى حالة توصيل أستار يعمل المحرك على أعلى قولت مسجل على يفطة المحرك 1,٧/٣ ويسحب أقل شدة تيارة فمثلاً إذا كان مكتوب على المحرك ٢٢٠/ ٢٢٠ قولت - 1,٧/٣ أمبير فمعنى ذلك إذا كان مصدر النيار الذى سيعمل عليه المحرك قيمته ٣٨٠ قولت . أى أعلى قيمة قرلت مسجلة على اليفطة . يجب توصيله ستار ويسحب أقل شدة تيار وهى ١,٧ أمبير .

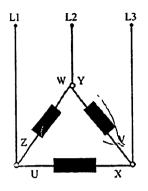
#### ملحو ظـــــة َ

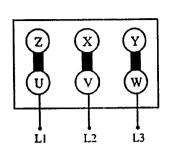
لا فى ترصيلة ستار إذا حدث خطأ رتم جمع بدايتين مع نهاية أو نهايتين مع بداية . فعند توصيله بالتيار سيعمل بصورة خاطئة ويسحب شدة تيار أعلى من الطبيعى ولا يستطيع أن يأخذ سرعته ويجترق .

ولذلك فعند إعلَّادة أَنِّف أى محرك ثلاثة أوجه يجب تمييز الثلاث بدايات عن الثلاث نهايات بأى طريقة أن ولا يهم تحديد من هم البدايات ومن هم النهايات . ولكن المهم أنه يوجد ثلاث أطراف ميزين كلهم بدايات أو كلهم نهايات .

یهنع تشغیل ای آموك سنار دلنا سانرف ای خون کام واللام ختام

#### Δ (DELTA) -۲





في توصيلة دلتا كم ترى يجمع نهاية كل فاز مع بداية فاز آخر . فهنا وصل :

- نهاية الفاز الأول X مع بداية الفاز الثاني V
- تهاية الفاز الثاني Y مع بداية الفاز الثالث W
- نهاية الفاز الثالث Z مع بداية الفاز الأول U

وفى توصيلة دلنا يعمل المحرك على أقل قولت مسجل على يفطة المحرك ويسحب أعنى شدة نيار

فإذا كان مكتوب على المحرك ٢٢٠/ ٣٨٠ قولت - ١,٧/٣ أمبير ومصدر التبار الذى سينصل بهذا المحرك قيمته ٢٢٠ قولت فيجب توصيله دلتا . فإذا وصل سنار وقيمة المصدر كما هى ٢٢٠ قولت فسيعمل المحرك بنصف قدرته تقريباً مما يؤدى إلى أحتراق المحرك عند تدميد حمل كامل .

#### ملاحظهات:

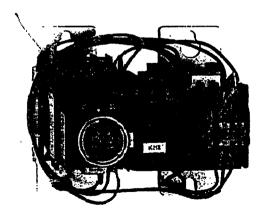
توجد بعض محركات تعمل على قيم جهد مختلفة مثل ٣٨٠ / ٦٦٠ أو ٢٦٠ / ٢٦٠ أي غيرها .

وفى كل الحالات إذا كانت قيمة مصدر التيار الذى سيعمل عليه المحرك هي القيمة الأعلى يوصل المحرك ستار.

وَإِذَا كَانَتَ الْأَقُلِ يَوْصُلُ دَلتا . ومن الطبيعي إذا كانت قيمة مصدر التيار لا تساري أي قيمة فرلت من القيم المسجلة على يفطة المحرك فلا يمكن تشغيل المحرك على هذا المصدر مباشراً ولكن يجد ومن عمول ٣ فاز يتغذى بقيمة المصدر ويعطى أي قيمة فولت تساوى المسجلة على يفطة المجلة على يفطة المجلة على يفطة المحرد .

- $\sqrt{\pi}$  × فولت سنار أَفُولَيْت دلنا
- أمبير سنار = أمبيّر داتا ÷ ٣ √
- فولت دلنا فولت سنار ÷ سرا
- أمبير دلتا أمبيرُ ستار × ٣ √

إذا كان يترجب توصيل المحرك دلتا وتم توصيله ستار بنفس قولت دلتا سيعمل المحرك بنصف قدرته تقريباً وأفاذا كان يعمل بدون حمل أو بأقل من نصف الحمل لن يحدث صرراً أما إذا تم تحميل المحرك بالحمل كاملاً فسيؤدى ذلك إلى أحتراق المحرك



دائرة تحكم ستان الله دلتا

# دوائر القوى والتحكم لمحركات ستار - دلتا

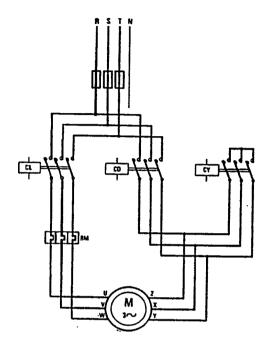
كما علمنا أن المحرك توصل الروزقه الخاصة به ستار أو دنتا تبعاً لقيمة مصدر التيار والفولت المسجل على يفطة المحرك ويعمل المحرك على تلك التوصيلة دائماً بكامل قدرته من البداية .

ومن المعروف أن المحرك عند بدء دوراته يحتاج إلى طاقة أكبر وبالنالى يسحب شدة تيار بدء أعلى من القيمة المسجلة على اليفطة والتى تتحملها مساحة مقطع السلك الملفوف به المحرك وكلما ذات قدرة المحرك كلما أرتفعت قيمة نيار البدء لتصل إلى أكثر من خمس أضعاف القيمة المسجلة على اليفطة مما ينتج عنه أرتفاع فى درجة حرارة الملفات تؤدى إلى أحتراق المحرك .

ولتلافى شدة تيار البدء العالية توجد عدة طرق مستخدمة أكثرها أنتشاراً طريقة بدء المحرك ستار – دلنا وفكرة هذه الطريقة أنه يبدأ دوران أن المحرك بتوصيلة مزار ولكن بقيمة فولت دلنا المنخفضة فتكون فدرة المحرك تقريباً النصف وبالتالى يسحب شدة تيار بدء أقل من أن يبدأ بقدرته كاملة وعندما يأخذ المحرك كامل سرعته يغيير التوصيلة من ستار إلى دلتا أثناء دوران المحرك وقولت المصدر كما هو يساوى قولت المحرك وهو يعمل دلنا فتصبح قدرة المحرك كاملة ومن الممكن تحميله بالحمل الكامل.

ولذلك فى حالة تصميد دائرة ستار – دلتا لمحرك ما يجب أن يكون قُولت المصدر الذى سيغذى المحرك يساوى قُولت المحرك وهو يعمل على توصيلة دلتا .

#### دائرة القوى لحرك ستار - دلتا



نلاحظ في دائراً ق القوى أنه أستخدم ثلاث كونتاكتورات

- كونتاكتور لي يصل مصدر النيار إلى بدايات المحرك U.V.W
- كرنتاكترَّنَّ C يصل مصدر التيار إلى نهايات المحرك Z-X-Y
- كرنتاكتور Y يجمع النهايات Z-X-Y معاً دون وصول النيار لهم .

وعند بدء التشغيل وعن طريق دائرة التحكم يغلق الكونتاكتور CL فبصل التيار إلى V-V-W وفي نفس الوقت يغلق الكونتاكتور CY فيجمع Z-X-Y معاً فيعمل المحرك على توصيلة ستار

وبعد زمن معين (حتى يأخذ المحرك سرعته كاملة وتثبت شدة تباره) يفصل الكونتاكنور CY ويغلق الكونتاكتور CD فيمر الفاز R مع النهاية D وفى نفس الوقت يمر مع البداية D من خلال الكونتاكتور D بمعنى أن الفاز D وصل إلى الطرف D والطرف D معاً .

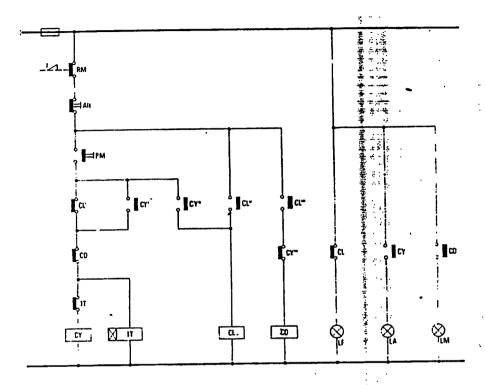
كذلك الفاز S يصل إلى V وإلى X . والفاز T يصل إلى W وإلى Y .

أى أنه وصل نهاية كل فاز مع بداية فاز آخر وحينئذاً يعمل المحرك دلتا بكامل قدرته .

#### \* ملاحظات ها مــة :

- يتم أختيار الكونتاكتور CL والكونتاكتور CD على أساس شدة تيار المحرك وهو يعمل على توصيلة ستبار حيث أن تيبار دلتا ذو القيمة الأعلى بوزع بين الكونتاكت ورين أما الكونتاكتور CY فيكون أصغر ويختار على قيمة تيار المحرك وهو يعمل دلتا + ٣ .
- بالنسبة للآوڤرلود يمكن توصيله مباشراً على النيار بعد الفيوزات ، ومن الممكن أيضاً
   توصيله أسغل الكونتاكتور CL ، ففى الحالة الأولى يضبط تدريج الآوڤرلود على قيمة تيار دابتا .
  - أما في الحالة الثانية فيضبط على تيار سنار.
- يجب التأكد تماماً من عدم أمكانية نزول الكونتاكتور CD مع الكونتاكتور CY فى أى
   لحظة . فإذا حدث هذا سيحدث شورت بين الثلاث فازات يؤدى إلى تلف الكونتاكتورين .
- يجب التأكد من ترتيب أطراف المحرك كما بالدائرة بحيث أنه عند غلق الكونتاكتور CD والكونتاكتور CD والكونتاكتور وبداية فاز آخر المحرك ، فإذا حدث مثلاً تبديل بين الطرف Y والطرف X ، عند توصيلة دلتا سيصل الفاز S للبناية V ونهاية نفس الفاز المحرك Y وفى هذه الحالة سيسحب المحرك شدة تيار عالية جداً من الممكن أن تؤدى إلى أحترافه وأيضاً إلى إتلاف الكونتاكتورين CD و CD .
- بالنسبة لتحديد زمن عمل المحرك ستار حتى يغير إلى دلتا في المتوسط ٢٠ ثانية تختلف من محرك إلى آخر تبعاً لقدرته وسرعته . فكلما ذادت قدرة وسرعة المحرك كلما أحتاج إلى زمن أطول حتى يأخذ سرعته كاملة . ويمكن معرفة ذلك بسهولة عن طريق صوت المحرك إذا كان لديك خبرة بالمحركات أو بقياس شدة التيار . ستلاحظ أن المحرك يسحب شدة تيار عالية عند بدء الدوران تنخفض تدريجياً إلى أن تصل لقيمة معينة ونظل ثابتة بعد هذه اللحظة يمكن تغيير المحرك إلى دلتا أو بعدها بعدة ثوان .
- لا يجب تحميل اله حرك بالحمل الكامل أثناء تشغيل المحرك ستار ولكن التحميل الكامل
   يبدأ بعد نغيير المحرك إلى دلتا .

#### دائرة التحكم لمحرك ستار- دلتا



عند الضغط على مفتاح التشغيل PM يمر التيار إلى بوبينة CY فتغلق النقطة CY فيصل التيار إلى بوبينة CY فيصل التيار إلى بوبينة CY ولكن لا تفصل حيث أن النقطة CY يمر التيار من خلالها في هذه اللحظة .

فى نفس الوقت قد وصل التيار إلى بوبينة التيمر IT وبعد زمن يفصل نقطته الوحيدة IT فيفصل التيار عن بوبينة CY فتعود نقطتها "CY" إلى وضعها الطبيعى مغلقة فيصل التيار إلى بوبينة CD (حيث أن CL) الآن فى وضع تشغيل) فتفتح نقطتها المساعدة "CD فتظل بوبينة CY مفصولة حتى بعد عودة نقطة التيمر إلى وضعها الطبيعى مغلقة .

#### بالنسة لمصابيح الإشارة :

LF يضيء في حالة وقوف المحرك

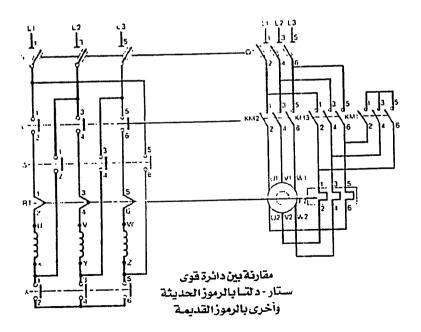
LAV يضىء أثناء زمن تشغيل المحرك ستار

LM يضيء عند تشغيل المحرك دلتا .

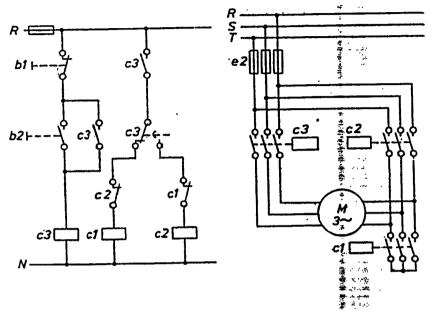
ويوجد الكثير من دوائر تحكم ستار – دلتا تختلف عن هذه الدائرة كما سنرى . ولكن كلها تؤدى إلى غرض واحد وهو تشغيل المحرك أولاً ستار وبعد زمن يغيير إلى دلتا . المهم أن تتأكد من فصل بوبينة ستار أولاً قبل أن يصل النيار إلى بوبينة دلتا .

- فى الدوائلُّ الخاصة بالقدرات العالية لا يفضل نزول الكونتاكنور دلتا مباشراً فور فصل التيار عن بوبينة ستار . بل يكون بين فصل واحدة ونزول الأخرى أجزاء من الثانية وليس أكثر . فإذا ذاد هذا الزمن سيهدىء المحرك من سرعته وبالتالى عند توصيله دلتا سيسحب شدة تيار أعلى .

وتوجد تيمرات خاصة لهذا الغرض.



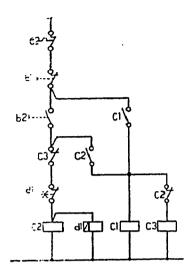
#### دائرة قوى وتحكم ستار- دلتا



هذه الدائرة من أبسط دوائر ستار – دلتا . فعند الضغط على مفتاح التشغيل 62 يصل التيار إلى بوبينة C3 (والمركب معها تيمر هوائي) فتغلق نقطتها المفتوحة ويصل التيار إلى بوبينة C1 فيعمل المجرك ستار . وبعد زمن يغيير النيمر نقاطه فيفصل النيار عن C1 ويصله إلى C2 فيعمل المحرك دلتا .

(تظل نقاط التيمر على الوضع الجديد ولا تعود إلى وضعها الطبيعي إلا بعد فصل التيار عن C3) . وفي المنافية المنافية

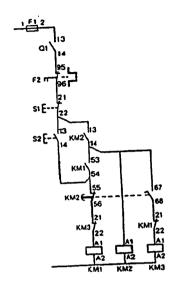
#### دائرة تحكم ستار - دلتا

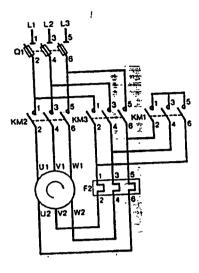


- c2 نقطة تلامس الأوڤرلود
  - bl مفتاح ايقاف
  - b2 مفتاح تشغيل
  - Cl کونناکتور رئیسی
    - C2 كونتاكتور ستار
      - C3 كونتاكتور دلنا
        - dl تىمـــر

بالصغط على مفتاح التشغيل يصل التيار إلى بوبينة C2 والتيمر . فيفصل أولا مسات بوبينة C2 المغلق ويغلق مساعدها المفتوح ليصل التيار إلى C1 ويعمل المحرك سنر وبعر زمن يفتح التيمر نقطته الوحيدة فيفصل التيار عن C2 فتعود نقطته المتصلة بالتوالى مع المعلقة فيصل التيار إلى C3 ويعمل المحرك دلتا مع بوبيئة الكونتاكتور الرئيسى!) والتي يصلها التيار في هذه الحالة من خلال نقطتها المفتوحة .

#### دائرة قوى وتحكم ستار - دلتا





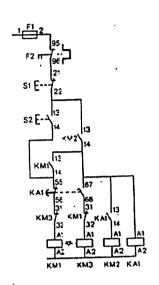
KM1 كونتاكتورَّ ستار

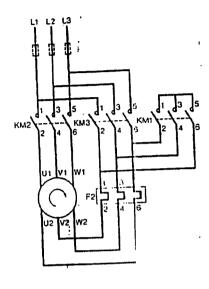
KM2 کونناکتور رئیسی مرکب معه التیمر

KM3 كرنتاكترزٍّ دلتا

بالضغط على مغتّاح التشغيل S2 يصل التيار إلى بوبينة KMI فتغلق نقطتها المفتوحة ويصل النيار إلى بوبينة KM2 ويعمل المحرك ستار وبعد زمن معين يفصل التيمر النقطة المغلقة فيفصل بوبينة ستار KM3 ويغلق نقطته المفتوحة فيصل التيار إلى بوبينة KM3 ويعمل المحرك دلتا في وضعها الجديد إلى أن يضغط على مفتاح الإيقاف S1.

#### دائرة قوى وتحكم ستار - دلتا





KM1 كرنتاكترر ستار

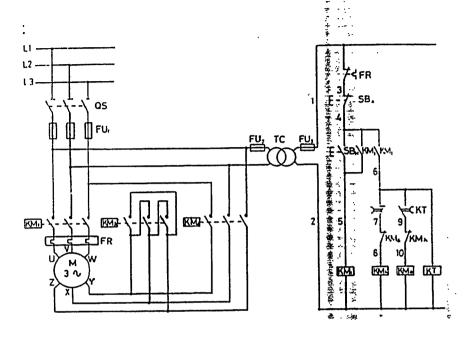
KM2 كونتاكتور رئيسي

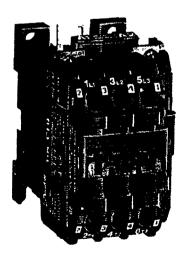
KM3 كونتاكتور دلتا

KAI ریلی ساعد بالتیمر

بالصغط على مفتاح التشغيل يصل التيار إلى بوبينة ستار KMI فتغلق نقطتها المساعد، فيصل التيار إلى بوبينة الريلى KAI ويغلق نقطته المفتوحة المتصلة بالتوالى مع بوبين الكونتاكتور الرئيس KM2 ويعمل المحرك ستار وبعد زمن يقصل التيمر نقطته المغلقة فيقط التيار عن بوبينة سنار KM1 ويغلق نقطته المفتوحة فيصل التيار إلى بوبينة دلتا KM3 فيعمل المحرك دلتا .

# دائرة القوى والتحكم لمحرك ستار - دلتا





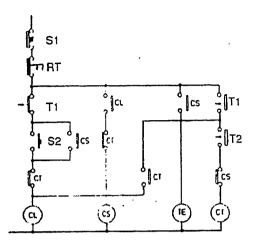
# TC محول لدائرة التحكم KM1 كرنناكتور رئيسًى KM λ کونناکتور سیتار

محتويات الجائرة.

۵ KM کونتاکتور داتــا

ON delay نیمسر KT

#### دائسرة تحكسم سستار - دلتسا



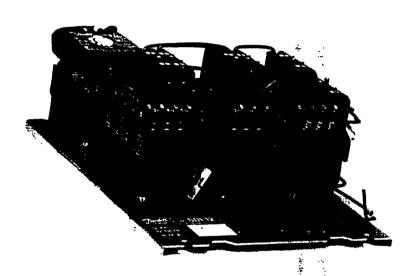
SI مفتاح أيقاف CS بوبينة ستار RT نقطة تالامس الآوڤرلود CT بوبينة داتـــا CL بوبينة الخط الرئيسية TE تيمــــر

فى أكثر الدوائر السابقة كانت تعمل بوبينة الخط الرئيسية مع بوبينة ستار وبعد زما تفصل بوبينة ستار وبعد زما تفصل بوبينة ستار ونكن فى هد الدائرة تعمل بوبينة الخط الرئيسية مع بوبينة سنار وبعد زمن يفصل بوبينة الخط الرئيسية وبوبينة الخط الرئيسية وبوبينة ستار معا – ثم تعمل مرة أخرى بوبينة الخط اثرئيسية مع بوبينة دنشا .

والجديد في هذه الدائرة أن التيمر من نوع خاص بمثل هذه الدوائر ديو يحترى على نقطة نلامس مغلقة T1 ونقطى نلامس مفتوحة T2 - T2 . فإذا تم ضبط التيمر مثلاً على تأنية فبعد مرور هذا الوقف يتغيير وضع النقطة المغلقة T1 مع النقطة المعتوحة T2 معاً وبعدها بأجزاء من الثانية (٧٥و٠ ثانية) يتغيير وضع النقطة المفتوحة T2 .

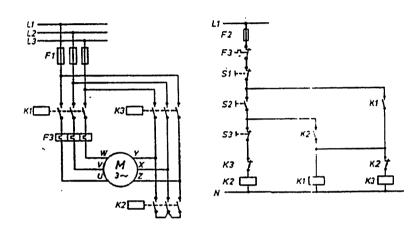
ترأنيب تشغيل البوبيِّينات في هذه الدائرة كالأتي :

بعد ٠.٧٥ من الثانية تعمل البوبينات ٢٠٠٠ من الثانية



دائسرة سستار - دلتسا

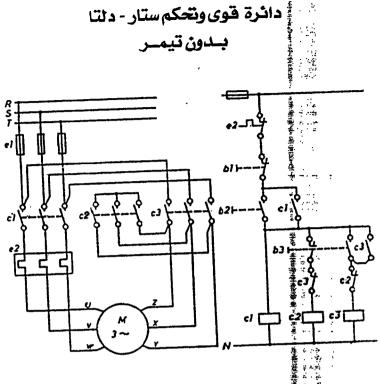
### دائرة قوى وتحكم ستار - دلتا بدون تيمر



- Kl كونتاكتور رئيسي
  - K2 كونتاكتور ستار
  - K3 كونتاكتور دائد

بالضغط على مفتاح التشغيل S2 يصل التيار إلى K2 فيغير وضع نقاطه ليفتح النقطة المتصلة بالتوالى مع برينة دلتا K3 ويغلق النقطة المتصلة مع بويينة الخط الرئيسية فيعمل المحرك سنار.

وبعد زمن يحدده من يقوم بتشغيل هذا المحرك (فلا يوجد تيمر بهذه الدائرة) يضغط على المنتاح S3 فيفصل التيار عن بوبينة ستار K2 فنعود نقاط تلامسها إلى وضعها الطبيعى فيصل التيار إلى بوبينة دلتا K3 . فتفصل نقطتها المتصلة مع بوبينة K2 فلا تعمل حتى بعد ترك المفتاح S3 ليظل يعمل المحرك دلتا إلى أن يوقفه بواسطة المفتاح S1 .



Cl كرنناكتور زَّرْئِيسٍ

C2 كرنناكتور سناريًّ

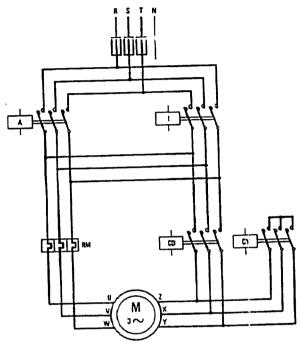
C3 كرنتاكتور دِلتَ الَّهِ

بالصغط على مفتاح التشغيل b2 يصل التيار إلى بوبينة الكونة كنور الرئيسي C1 فيغلق نقطته المفتوحة ليصل التيار إلى بوبينة C2 ويعمل المحرك ستار .

وعندما يريد تغييره إلى دلتا يضغط على المفتاح المذدرج 63 فيفصل التيار عن C2 ويصله إلى C3 فيعمل المحرك دلتا .

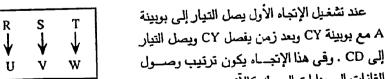
مفتاح الإيقاف bl يفضِّل التيار عن أي بوبينة .

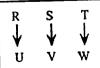
# دائرة القوى لحرك ستار - دلتا يعمل في إنجاهين

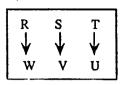


- A كونتاكتور رئيسى لإنجاه معين
- ا كونتاكتور رئيسي الأنجاه الآخر
  - CY كونتاكتور ستار
  - CD كونناكتور دائــا

الفازات إلى بدايات المحرك كالآني .







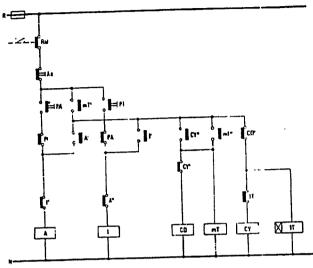
رُ وفى حالة تشغيل الإنجاه الآخر يصل تيار إلى بويينة I وبالطبع يعمل معها كونتاكتور CY وبعد زمن يفصل التيار عن لا كويسله إلى بوبينة CD ولكن هنا يتغير وسلول الفازات إلى بدايات المحرك بالترتيب الآتش في المحرك الترتيب التر

ملاحظــــاتْ: أُجْ

- عند تصميم دائر التحكم يجب التأكد من عدم تشغيل بوبينة الإتجاه الأول مع الإتجاه الآخر . وكذلك بوبينة ستار لا تعمل مع بوبينة دلتا .
  - پخب التأكد من ترتيب أطراف المحرك عند التشغيل في وضع دلتا .
  - ★ الآوڤرلود في هَذا الوضع يضبط على شدة تيار المحرك دلتا ب جذر ٣
- يتم أختيار الكونتاكتور الرئيسى للأتجاه الأول وكونتاكتور الإنجاه الثانى وكذلك
   كونتاكتور دلتا على أساس قيمة تيار المحرك دلتا جذر ٣. أما الكونتاكتور ستار يتم
   أختياره على أساس قيمة تيار المحرك دلتا + ٣
- \* في حالة المحركات ذات القدرات العالية لا يفضل تكرار تشغيلها وفصلها عدة مرات . ولذلك إذا كانت الآلة تحتوى على محرك ذات قدرة عالية ويتحتم تغيير أنجاهه أو أيقافه عدة مرات (المخارط الكبيرة على سبيل المثال) يبدأ تشغيل المحرك ستار دلتا في أنجاه معين . وبواسطة كلاتشات داخل مجموعة الجير بوكس يصل تيار إلى بويينة كلاتش الأتجاه الأيمن فتنتقل حركة النرس الرئيسي إلى نرس الظرف في الإنجاه الأيمن ويصله إلى بوبينة كلاتش حركة دوران الظرف يفصل التيار عن ملف كلاتش الأتجاه الأيمن ويصله إلى بوبينة كلاتش الأتجاه الأيسر فيدور الظرف في الإتجاه الأيسر . وإذا لم يصل تيار لأي بوبيئة كلاتش يقف الظرف بينما يظل المحرك مستمر في الدوران بنفس الأتجاه .

وبذلك يحافظ على طول عمر المحرك وأيضاً الكونتاكتورات الخاصة بنشغيله .

## دائرة التحكم لحرك ستار - دلتا يعمل في اتجاهين



A كونتاكتور رئيسى لتشغيل إتجاه

الكونتاكتور رئيسى لتشغيل الإتجاه الآخر

CD کونتاکتور دانا

CY کونتاکتور ستار

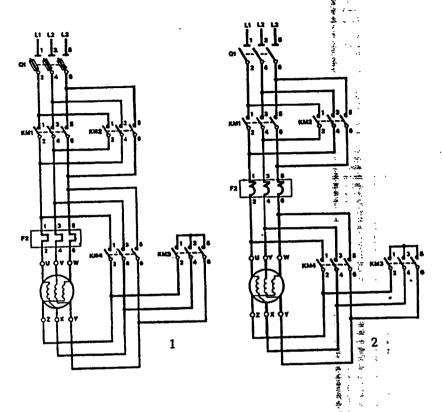
MT ريلى حماية من أنخفاض فرق الجهد

IT تېمسر

بالصغط على مغتاح التشغيل PA يصل النيار إلى بوبينة A ثم إلى بوبينة CY والتيمر فيبدأ المحرك ستار في إتجاد معين وفي نقس اللحظة تعمل بوبيئة MT فإذا أنخفض فرق الجهد إلى نمبة معينة تعود نقاطها إلى وضعها الطبيعي مفتوحة فيقف المحرك . أما إذا كان فرق الجهد طبيعي يظل يعمل المحرك في وضع ستار حتى ينتهي توقيت التيمر فيفصل التيار عن بوبينة ستار وتعمل بوبينة دلتا . إلى أن يضغط على مفتاح الإيقاف .

وعند الصغط على مقتاح النشعيل Pl يصل النيار إلى بوبينة 1 وبوبينة ستار والتيمر وتكمل نفس الخطوات .

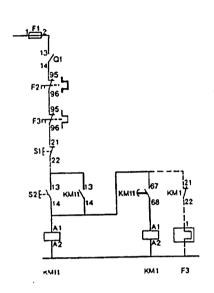
## دوائر قوى لحرك ستار - دلتا أتجاهين

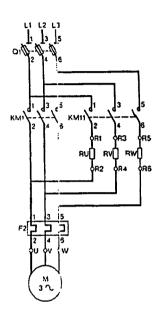


الدائرة رقم 1 بها آوڤرلود حرارى ويضبط تدريجة في هذه الحالة على قيمة تيار المحرك وهو يعمل دلتا + جذر ٣ .

أما فى الدائرة رقم 2 بها آوڤرلود مغناطيسى حرارى وفى حالة توصيله هكذا يضبط تدريجه على قيمة تيار المحرك وهو يعمل دلتا بالكامل .

# دائرة القوى والتحكم لمحرك يبدأ دوراته بالتوالي مع مجموعة من القاومات





من الطرق المستخدمة لتلافى شدة تيار بدء دوران المحرك العالية طريقة مفاومات التوالى وهى تؤدى نفس الغرض لدوائر ستار – دلتا ولكنها أقل أنتشاراً وفكرة تشغيلها هى أنه يبدأ دوران المحرك بالنوالى مع مجموعة أو أكثر من المقاومات وبالتالى ينخفض فرق الجهد الواصل إلى المحرك وبائتالى تقل قدرته وشدة تيارد وبعد أن يأخذ المحرك سرعته يصل إليه التيار مباشراً دون المرور بالمقاومات ويعمل المحرك بكامل قدرته .

شرح الدائرة الصفحة القادمة

#### بالنسبة لدائرة ألقوى :

🔆 كونتاكتور يصل التيار إلى المحرك بالتوالي مع المقاومات

KMI ... كونتاكتور يصل التيار إلى المحرك مباشراً .

RU-RV-RW مقارمة لكل فاز وبالطبع بقيم متساوية

بالنسبة لدائرة التحكم:

بالضغط على مفتاح التشغيل يصل التيار إلى بوبينة KM11 والمركب معها النيمر. وبعد زمن محدد يغلق التيمر نقطته المفتوحة فيصل التيار إلى بوبينة KM1 ويعمل المحرك بالنيار مباشراً بكامل قدرته

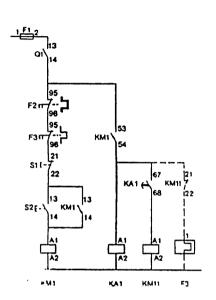
أما بالنسبة لريلي F3 فهو حماية للدائرة في حالة عدم تشغيل بوبينة KMl بعد فترة من أنتهاء زمن التيمر تفصل نقطتها المغلقة المتصلة في الخط الرئيسي للدائرة بعد النقطة المغلقة لأوڤرلود المحرك .

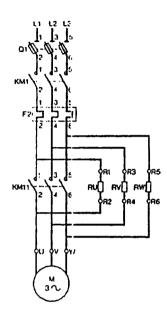
وذلك عنم، لا يكمل المحرك عمله وهو بنصف قدرته تقريباً.

ملحوظية : 🖫

يجب أختيار الكونتاكتور KMI ليتحمل تيار المحرك بالكامل. أما بالنسبة للكونتاكتور ا KMI فيختار على أسّاس قيمة تيار المحرك + ٢ .

# دائرة القوى والتحكم لحرك يبدأ دورانه بالتوالى مع مجموعة من القاومات

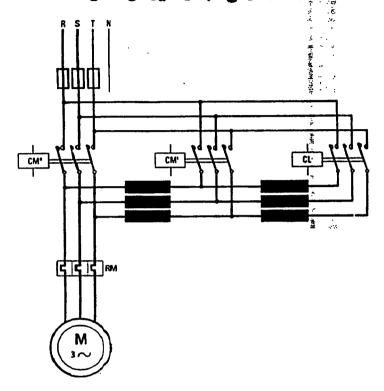




فى هذه الدائرة يعمل أولا الكونتاكتور KMI فيصل التينار إلى المحرك من خلال المقاومات وبعد زمن محدد يعمل الكونتاكتور KMII فيجد التيار طريق أسهل غير المرور على المقاومات فيعمل المحرك بكامل قدرته . ولكن هنا لأن الكونتاكتورين فى وضع توالى فيجب أختيار كلاً من الكونتاكتورين على أساس أن يتحمل كل واحد فيهم قيمة تيار المحرك بالكامل .

أما بالنسبة لدائرة التحكم فهى مثل الدائرة السابقة لايوجد تغيير سوى أن التيمر مركب على ربلي منفصل KAI .

# و دائرة القوى لمحرك يبدأ دورانه بالتوالي مع مجموعتين من المقاومات

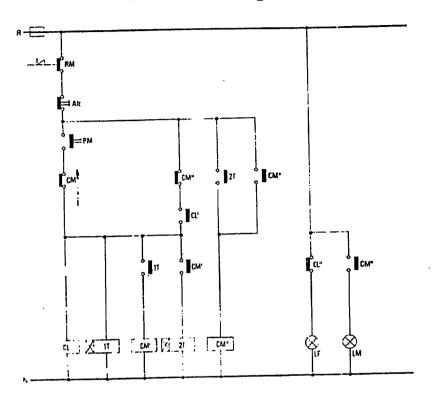


فى بداية التشغيل يصل التيار إلى بوبيئة CL فيصل التيار إلى المحرك ماراً بالمجموعتين وبعد زمن يغلق الكونتاكتور 'CM فيصل التيار إلى المحرك ماراً بمجموعة واحدة من المقاومات . فيعمل المحرك بقدرة أكبر نسبياً وبعد زمن يغلق الكونتاكتور 'CM فيصل التيار إلى المحرك مباشراً دون المرور على أى مقاومة ليعمل المحرك في هذه الحالة بقدرته كاملة .

#### 

عند توصيل دائرة القوى لمحرك يعمل بالتوالى مع مجموعة مقاومات واحدة أو أكثر يجب التأكد من وصول الثلاث فازات إلى المحرك بنفس الترتيب عند غلق أى كونتاكتور .

## دائرة التحكم لحرك يبدأ دورانه بالتوالى مع مجموعتين من المقاومات

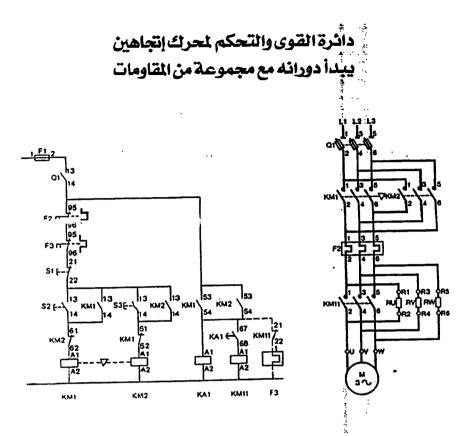


بالصغط على منتاح التشغيل PM يصل النيار إلى بوبينة CL والتيمر IT . بعد زمن يغلق التيمر iT . بعد زمن يغلق التيمر نقطته IT فتعمل بوبينة 'CM فتغلق نقطتها 'CM ليصل النيار إلى نيمر 2T وبعد زمن يغلق نقطته 2T فيصل النيار إلى بوبيئة 'CM فتقصل النيار عن بوبيئة 'CM وبوبيئة 'CM وبوبيئة 'CM وبوبيئة 'CM وأيضاً تيمر IT وثيمر 2T .

#### مصابيح الل شارة :

LF تضيء في حالة وقوف المحرك

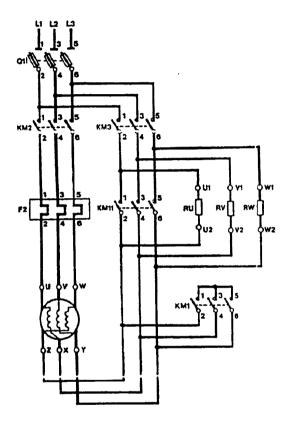
LM تضيء في حالة عمل المحرك بكامل قدرته



عند تشغيل الكونتاكتور KMI يصل التيار إلى المحرك من خلال المقاومات ويعمل فى إنجاء معين وبعد زمن تيمر KAI يعمل الكونتاكتور KMI فيصل النيار مباشرا إلى المحرك ويعمل بكامل قدرته . أ

وما يحدث في حالة تشغيل الإنجاء الأول هو بالصبط مايحدث في حالة تشغيل الإنجاء الثاني بواسطة الكونتاكتور KM2 .

## دائرة القوى لمحرك ستار - دلتا مع مجموعة مقاومات



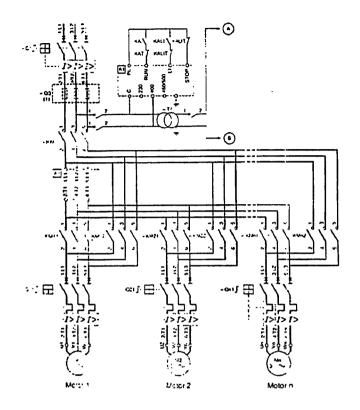
فى بعض المحركات ذات القدرات عالية جداً لا يكنفى بدائرة ستار – دلنا . أو مقاومات بالنوالى لتلافى شدة تبار بدء الدوران ولكنه يضم الأثنين معاً فتنخفض قدرة المحرك أكثر وبالتالى شدة تبار البدء . ففى هذه الدائرة يعمل الكونتاكتور KM1 مع الكونتاكتور KM2 فيعمل المحرك متار وبعد زمن يفصل KM1 ويعمل KM3 فيعمل المحرك دلتا بالتوالى مع المقاومات وبعد زمن ينلق الكونتاكتور KM1 فيعمل المحرك دلتا مباشراً بكامل قدرته .

# بادئات الحركة التدريجية للمحركات

كما علمنا أنه من الضرورى تلافى شدة التيار العالية التى تصاحب بدء دوران المحركات خاصاً ذات القدرات الكبيرة . حفاظاً على صلاحية المحرك نفسه وقيمة عزله وأيضاً حفاظاً على مصدر الشبكة المغذية . فكما ترتفع حرارة الملفات داخل المحرك لحظة بدء الدوران كذلك الكابلات والمفاتيح والمحول المغذى . ورأينا الطرق التقليدية بواسطة دوائر ستار – داذ او مقاومات التوالى .

أما أجهزة بادنات الحركة التدريجية فهى تؤدى نفس الغرض ولكن بطريقة أفضل وباأمكانيات أكثر . فه من تدريج قيمة فرق الجهد الواصلة للمحرك لحظة بداية الدوران تبعاً لقدرة المحرك ونوعية الحمل الذى يديره بحيث تكرن بدابة ناعمة فى وقت محدد حتى يأخذ كامل أقدرته . وبعض الماركات تحتوى أيضاً خاصية التدريج الناعمة عند وقوف المحرك وذلك عن طريق تدريج قيمة جهد مستمر تتحكم فى فترة القصور الذاتى . بالإضافة نى أحتوانه أيعلى أكثر وسائل الحماية من أرتفاع لشدة التيار أو سقوط فاز أو ....

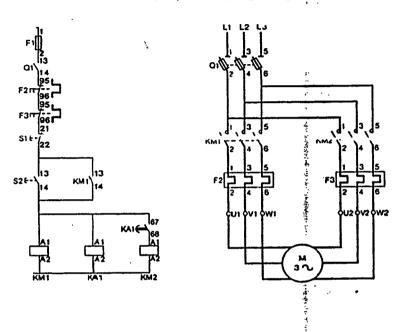
إلسخ .



\* من الممكن تشغيل أكثر من محرك على بادىء حركة واحد وبالطبع يجب أن نكون قدرة بادىء الحركة مساوية أو أكبر من قدرة المحرك ولذلك يفضل بعد أن يأخذ المحرك سرعته كاملة وينتهى دور بادىء الحركة أن يصل التيار إلى المحرك مباشراً بواسطة كونتاكتور آخر دون الدرور على بادىء الحركة . وبالتالى من الممكن تشغيل أكثر من محرك على تنس بادىء الحركة ويكنى أن تكون قدرة بادىء الحركة فى هذه الحالة مساوية لقدرة أكبر محرك فقط وليس لمجموع قدرات المحرك . بشرط أن لا يقوم ببدء تشغيل محركين معا .

عاداً يكون ببادىء الحركة تدريجين . واحد التحكم في تحديد زمن بدء الحركة والثاني للتحكم في قيمة عزم المحرك .

## دائرة القوى والتحكم لكباس تكيف



بعض أنواع الكباسات الخاصة بالتكيف المركزى يتم تقسيم المحرك من الداخل إلى نصفين وكل نصف له ثلاث بدايات ، ونهاياته متصلة من الداخل ستار ولتشغيل هذا المحرك يتم ترصيل التيار إلى بدايات النصف الأول وبعدها بأجزاء من الثانية الواحدة أو أكثر قليلاً يصل التيار إلى أطراف النصف الثانى بترتيب معين بحيث نفس التيار الذى يصل إلى بداية النصف الثانى للغاز الأول .

#### ملاحظـــات : أَ

- هذا النوع من اللف ليس سرعنين ولكن سرعة واحدة وهذه طريقة من طرق بدء المحرك تلافياً لشدة تيار بدء الدوران العالية .

- يجب التأكد تماماً عند نزول الكونتاكتور الثانى من ترتيب غلق كل بداية من النصف الثانى مع مبتلها من النصف الأول .

وعاداً يكون رموز هذه الأطراف:

بدايات النصف الأول 3 - 2 - 1

بدايات النصف الثاني 9 - 8 - 7

- عند على أندود ددور الثاني يجب أن يصل:

7 مع 1

8 مع 2

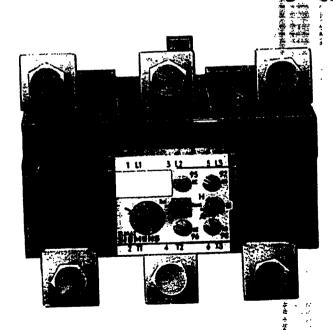
9 مع 3

- يضبط تدريج كل آوڤرلود على قيمة تيار المحرك مقسومة على ٢ وكذلك قيمة كل كونتاكتور .

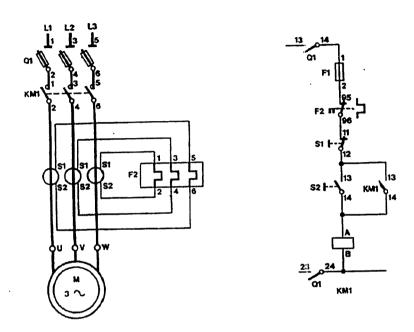
## أوفرلود خاص لحماية المحركات ذات القدرات العالية

\* كما علمنا أن الملفات الحرارية للأفرلود تنصل بالتوالى مع المحرك ولذلك يجب أن تتحمل قيمة تياره بالكامل .

وفى دوائر المحركات ذات القدرات العالية ونتيجة لإرتفاع قيمة تيارها لا يمكن استخدام أوفراود عادى مباشراً حيث ستكون درجة حساسية الملفات الحرارية منخفضة . ولذلك فهو يستعمل فى هذه الحالة أوفرلود مزود بمحول تيار . وهو مكون من مجموعة شرائح يلف حولها عدد لفات سلك معمولة عن الكابل المراد قياس تياره داخل مجموعة الشرائح . فإذا مر داخل هذا الكابل تيار بولا مجال مغناطيسى وبالتالى سينشأ تيار فى اللفات تبعاً لعددها . فإذا مر بالكابل مثلاً أو أمبير يتولد فى اللفات ٥ أمبير أى كل ٢٠ أمبير نمر فى الكابل يتولد فى لفات محول التيار ألمبير فقط وهكذا كلما ارتفعت شدة التيار المارة فى الكابل ترتفع فى اللفات بنسبة معينة ويصل طرفى لفات كل فاز من المحول بطرفى ملف حرارى من الأوفرلود فى الدائرة مثل أى أوفرلود فى الدائرة مثل أى أوفرلود فى الدائرة



## دائرة القوى والتحكم لمحرك بأوفرلود مزود بترنس أمبير

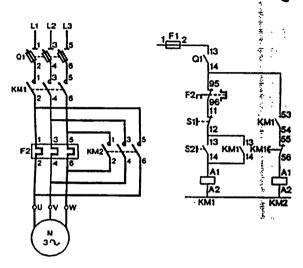


الاختلاف في هذه الدائرة عن الدوائر المزودة بآفرلود عادى ، هو أن تيار المحرك لا يمر بأكمله مباشراً داخل الملفات الحرارية هو التيار الذى يمر بالملفات الحرارية هو التيار المخفض بواسطة محول التيار (current coil) وطرفى كل بوبينة لمحول التيار تتصل بملف حرارى من الأفرلود .

أما بالنسبة للنقطة المغلقة للأفرلود تتصل في دائرة التحكم مثل الآفرلود العادي تماماً .

## دائرة القوتى والتحكم لحماية الأفرلود من تيار البدء

هناك مشكلة أخرى بالنسبة للأوفرلود الذى يستخدم لحماية المحركات ذات القدرات العالية . وهى شدة تيار بدء دوران المحرك والتى تكون أضعاف شدة التيار الطبيعية والتى يضبط عليها تدريج الآفرلود . فكثيراً يفصل الآفرلود نقطة تلامسه بمجرد نشغيل المحرك .



وفى هذه الدائرة الله المنتخدم الكونتاكتور KM 1 لتشغيل المحرك والكونتاكتور الثانى KM 2 وصل نقاط تلامسه الزُنيسية بالتوازى مع الملغات الحرارية .

وفى بداية التشغيلُ يعمل الكونتاكتوران معا فيمر أكبر جزء من تيار للمحرك من خلال نقاط التلامس الرئيسُّية للكونتاكتور 2 KM . فلا تتأثر الملفات الحرارية فى هذه اللحظة بارتفاع قيمة تيار البُدُّة . وبعد أن يأخذ المحرك سرعته وبواسطة التيمر يفصل الكونتاكتور KM 2 ويمر تيارُ المحرك الطبيعي من خلال الملفات الحرارية .

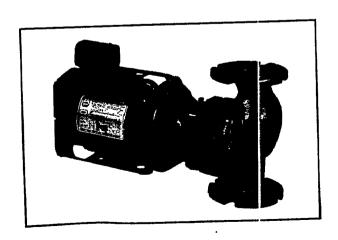
## آواثرلود اليكتروني لطلمبات المياه

يوجد الآن نوعية من الآو قرلود يفصل نقطة تلامسه عند أى أرتفاع أو أنخفاض لشدة النيار المصبوط عليه مباشراً وليس كما يحدث للآو قرلود التقليدى أنه يشعر فقط باأرتفاع شدة التيار وليس أنخفاضه ولا يفصل نقطته فى نفس لحظة الأرتفاع ولكن يستمر فئرة حتى ترتفع حرارة الملفات وتتمدد وبعدها نفصل نقطة تلامسه.

وبما أن هذا الآوڤرلود الأليكترونى يفصل نقطته فور أى أرتفاع لقيمة التيار. فهو يحتوى على أمكانية ضبط زمن بدء دوران المحرك كما تريد. خلال هذه الفترة لا يتأثر بأرتفاع شدة تيار بدء دوران المحرك. كذلك يمكنك ضبط نسبة مسموح بها للأرتفاع أو الأنخفاض فى التيار ، والفائدة أنه يفصل عند أنخفاض التيار أيضاً أنه فى حالة أنقطاع مصدر المياه عن الطلمبة يعمل المحرك بدون حمل فتنخفض شدة تياره والخطورة هنا أن المحرك سيستمر فى الدوران لفترة طويلة ولا يفصل مفتاح الضغط المتصل بالطلمبة بالإضافة إلى أمكانية تبريده .

#### ملبوظة :

يحتوى هذا النوع من الأوقّرلود على محول تيار يمر الكابل المتصل بالحمل داخله فقط . ولا يتصل به مباشراً .



# و دائرة القوى لحرك يبدأ دورانه مع مجموعتين من المقاومات بالتولى مع ملفات العضو المتحرك

تنفذ مثل هذه الدوائر للمحركات التي يكون فيها العضو المتحرك من النوع الملفوف (SLIP RING)

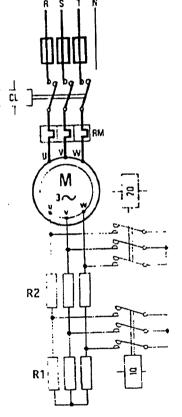
والجسم الثابت لمين هذه المحركات يقسم بنفس قوانين محركات القفص السنجابى ويوصل خارجياً متان أر دلتا تبعاً للفوات الذي سيعمل عليه ،

أما بالنسبة العصور المتحرك تتصل أطراف ملفاته بثلاث حلقات نحاسية مركبة على عمود الإدارة ومعزولة عنه . وتعرف الحلقات الثلاثة بحلقات الأنزلان . ويتميز هذا النوع من المحركات بإمكانية توصيل مقاومات خارجية بالتوالى مع ملفات العصو المتحرك وذلك عن طريق الشربون الملامس للحلقات . وكلما زادت قيمة مقاومة ملفات العصو المتحرك زاد عزم بدء الدوران وفي نفس الوقت تقل قيمة شدة تيار البدء . وبالتالى عند بدء الدوران يصل قيمة المقاومة الخارجية كاملة بالتوالى مع ملفات الروتور ثم يخفض هذه القيمة تدريجياً أثناء الدوران حتى يقصر أطراف ملفات الروتور معاً ليعمل بكامل سرعته .

وإذا أردت تشغيل هذه المحركات بدون مقاومات خارجية من الممكن عمل كوبرى بين الحلقات الثلاث . أي أنك ستقصر ملفات العضو المتحرك على نفسها ويبدأ المحرك بعزم دوران عادى مثله من محرك القفص السنجاب .

وبالطبع إذا وصلٍّ تيار لملفات الجسم الثابت بدون عمل قصر على ملفات العضو المتحرك سيسحب المحرك شدة تيار عالية ويدور ببطء شديد فيحترق ·

## دائرة القوى لمحرك يبدأ دورانه مع مجموعتين من المقاومات بالتوالي مع ملفات العضو المتحرك

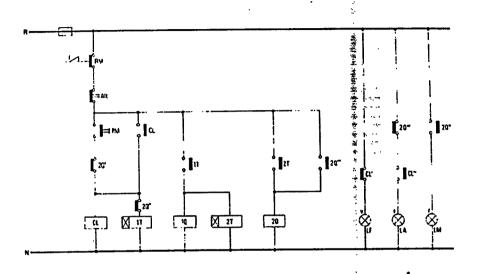


#### في هذه الدائرة :

- CL كونتاكتور خاص بتوصيل التيار إلى ملفات الجسم الثابت
- الكونتاكتور خاص بإلغاء مجموعة المقاومات الأولى RI
- 2Q كونتاكتور خاص بإلغاء مجموعة المقاومات الثابية R2.

وبالتالى تصبح ملفات العضو المتحرك مقصورة على نفسها وينتهى درر المقاومات الخارجية .

## دائرة التحكم لمحرك يبدأ دورانه مع مجموعتين من المقاومات بالتوالي مع ملفات العضو المتحرك



بالضغط على مفتاح التشغيل PM يصل التيار إلى بوبينة CL والتيمر 1T .

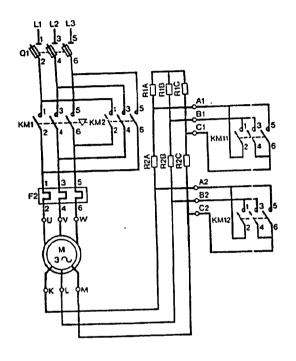
بعد زمن يغلق تيمر 1T نقطته المفتوحة فيصل التيار إلى بوبينة 1Q والتيمر 2T .

بعد زمن يغلق تيمر 2T نقطته المفتوحة فيصل التيار إلى بوبينة 2Q . فتفصل التيار عن تيمر 1T فنفصل بوبينة 1Q والتيمر 2T .

#### ملحوظـــة :

- وصل نقطة مغلقة من الكونتاكتور 2Q بالتوالى مع البوبينة الرئيسية CL بحيث يضمن عدم بدء تشغيل المحرك بدون مقاومات إذا كانت بوبيئة 2Q في وضع تشغيل .

## دائرة القوى لمحرك يعمل في التجاهين مع مقاومات بالتوالي مع ملفات العضو المتحرك



- KM 1 كونتا كنور لنوصيل النيار إلى ملغات الجسم الثابت في انجاه .
- 2 KM کونتاکتور لتوصیل التیار إلى ملفات انجسم الثابت في الاتجاه المعاكس.
  - KM II كونتاكتور لإلغاء مجموعة المقاومات الأولى .
  - KM 12 كونتاكتور لإلغاء مجموعة المقاومات الثانية .

#### محركات ثلاث أوجه سرعات

تعتمد سرعة محَّرك القفص السنجاب (squirrel cage motor) على المعادلة الآتية:

حيث أن ٢٠ ثَانَيُّة ما تحتويه الدقيقة الواحدة من ثوان والذبذبة في نردد مصدر التيار إن كان ٥٠ أو ٢٠ يُأْنَيُّ الك المخاطيسي كان ٥٠ أو ٢٠ يُأْنِيُّ الك المخاطيسي عند توصيل المحرك وطريقة توصيلها عند توصيل المحرك التيار . فتبعاً لأسلوب توزيع الملقات داخل المحرك وطريقة توصيلها وانجاه مرور التيَّاز يُهُّا يتكون مجالاً مغناطيسياً ذات قطبين أو أربع أو ....

سرعة الهجمال عنصد   HZ 1٠	سرعة المجال عند HZ 0 ·	10 Mg	الأقطاب
۳۹۰۰ لغة / دقيقة	٣٠٠٠ لغة / دقيقة	Sevie.	.≒ <b>∀</b>
۱۸۰۰ لغة / دقيقة	١٥٠٠ لغة / دقيقة	Post Car	₹ .
١٢٠٠ لفة / دقيقة	١٠٠٠ لغة / دقيقة	in Children	<b>1</b>
٩٠٠ لغة / دفيقة	٧٥٠ لغة / دقيقة	i i i i i i i i	<b>Y</b>
٧٢٠ لغة / دقيقة	٢٠٠ لفة / دقيقة	SAN SAN	1.

وبالنالى من الممكن التحكم فى سرعة المحرك بطريقتين أما عن طريق تغيير التردد ، أو عن طريق تغيير عدد الأقطاب .

ملحوظـــة : 🖁

السرعة التي تكتب على لوحات بيانات المحرك ، هي سرعة العضو المتحرك (Rotor) وهي أقل من سرعة المجال المغناطيسي بحوالي ٥٪ نقريباً .

#### التحكم في سرعات المحرك عن طريق تغيير عدد الأقطاب

طريقة تغيير سرات المحرك ذات القفص السنجاب عن طريق تغيير عدد الأقطاب ينتج عنه سرعات محدودة متباعدة وليست سرعات تدريجية كما هو الحال عند تغيير قيمة التردد. فإذا تم لف المحرك مثلاً على أساس ٢ أو ٤ قطب فالسرعات الناتجة كما علمنا من القانون ستكون ٣٠٠٠ أو ١٠٠٠ لفة / إذا كان تردد التيار ٥٠٠٠ أو ١٠٠٠ لفة إذا كان المحرك يحتوى على سرعة ثالثة ٢ قطب .

وتنقسم طريقة لف مثل هذه المدركات إلى قسمين :

١- إذا كانت سرعات المحرك المطلوبة غير متضاعفة :

مثال: ٤ و٦ قطب أو ٢ و ١٠ قطب .

٢ - إذا كانت سرعات المحرك المطلوبة منضاعفة:

مثال : ٢ و٤ قطب أو ؛ و ٨ قطب ..

بالنسبة للحالة الأولى إذا كانت السرعات غير متصاعفة يتم لف المحرك على أساس أنه محركين إذا كان سرعتين . أو ثلاث محركات إذا كان ثلاث سرعات . فمثلاً إذا كان المحرك يحتوى على ٣٦ مجرى ومطلوب لفه ليعطى سرعة ١٠٠٠ و ١٥٠٠ لفة دقيقة أى ٦ وعَ قطب فيتم تقسيم ال ٣٦ مجرى على أساس ٦ قطب بالكامل كأنه محرك منفصل له عدد لفاته وقطر سلكه وخطوة ملفاته وطريقة توصيله . وبعد الانتهاء من لف هذه السرعة بالكامل يتم تقسيم نفس المجارى على أساس السرعة الثانية ٤ قطب ويتم تسقيط ملفاتها فوق ملفات المرعة الأولى وكأنها محرك آخر .

وعند تشغيلها يصل التيار إلى ملفات سرعة أو ملفات السرعة الأخرى وليس الاثنين معا . ما حظات :

\* من الممكن أن يكون عدد أطراف روزته مثل هذه المحركات ١٢ طرف لكل سرعة ٦ أطراف تنصل ستار أو دلنا نبعاً لقيمة الفولت الذى سيعمل عليه المحرك . أو يتم توصيل كل سرعة ستار أو دلتا داخلياً ويخرج ثلاث أطراف فقط .

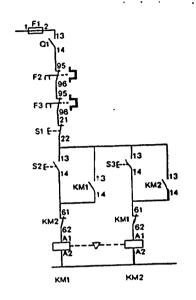
\* حجم مثل هذه الأنواع من المحركات يكون كبيراً بالنسبة لقدرته . لأنه يعمل بقوة مجال جزء من الملقات الموجودة بداخله وليست جميعها .

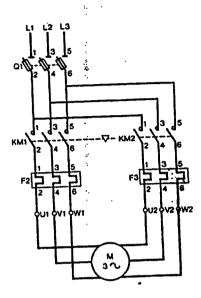
\* لكل سرعة قدرة وشدة تيار مختلفة عن السرعة الأخرى ولذلك يكون لكل سرعة الآفرلود الخاص بها .

\* إذا حدث خطأ وام توصيل التيار إلى ملفات السرعتين معاً يؤدى إلى احتراق المحرك .

## دائرة القوى والتحكم لمحرك سرعتين عادى

(SEPARATE WINDINGS)





يتم تصميم دائرة القوى تماماً مثل دائرة القوى لمحركين . الفرق الوحيد هو أن مخرج كل أوفرلود بدلاً من أن يصل إلى روزتة محرك منفصل . يصل إلى روزتة وقق جسم كل أوفرلود بدلاً من أن يصل إلى روزتة محرك واحد ولكن كهربانياً هو محركين .

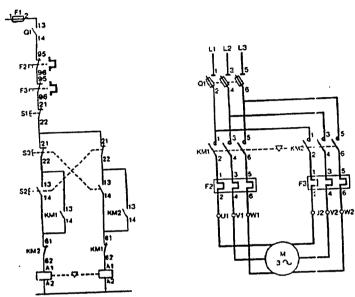
الكونتاكتور KMI والأفراود F2 لتشغيل سرعة معينة .

الكونتاكتور KM2 والأڤرلود F2 لتشغيل السرعة الثانية .

أما بالنسبة لدائرة التحكم فيتم تصميمها كما نشأ بشرط أن لا يصل تيار إلى ملفات السرعتين معاً . وتلاحظ أن هذه الدائرة تشبه دائرة محرك أتجاهين تماماً الفرق الوحيد أنها تحتوى على ٢ أوفرلود وليس واحداً . وبالطبع وصل نقطة مغلقة من KM1 بالتوالى مع بوبينة KM1 والعكش وصل نقطة مغلقة من KM2 بالتوالى مع

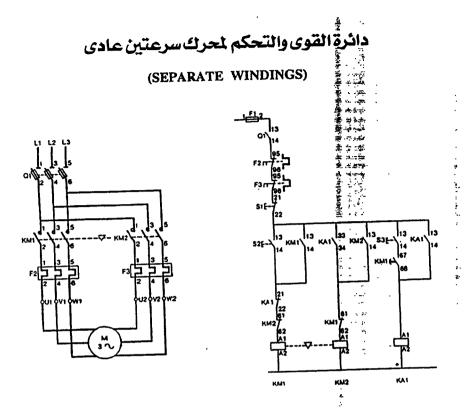
## داذرة القوى والتحكم لمحرك سرعتين عادى

(SEPARATE WINDINGS)



في هذه الدائرة مكنه تغيير المحرك من سرعة إلى سرعة أخرى مباشراً دون الاحتياج إلى ابقاف المحرك اولا .

- ۱۵ مفتاح ایقاف رئیسی .
- 52 مفتاح مذدرج لفصل التيار عن بربينة KM2 وتوصيله إلى بوبينة KM1 وبالتالى ايقاف السرعة الثانية وتشغيل الأولى .
- 53 مفتاح مذدرج لفصل التيار عن بربينة KM1 وتوصيله إلى بربينة KM2 أى فصل السرعة الأولى وتشغيل السرعة الثانية .
  - KMl كونتاكتور تشغيل السرعة الأولى .
  - KM2 كونتاكتور تشغيل السرعة الثانية .



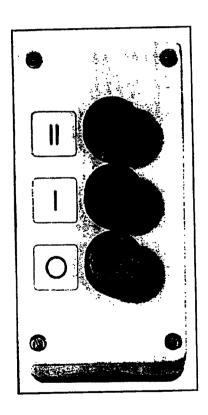
فى بعض محركات السرعتين خاصاً ذات القدرات العالية لا يفضل بدء دوران المحرك بالسرعة العالية لإرتفاع شدة تيارها . فيبدا دورانها دائما بالسرعة البطيلة . وعندما يريد تشغيل السرعة العالية يتم ذلك بعد دورانه بالسرعة البطيئة فيفصلها وتعمل السرعة العالية مباشراً قبل توقف حركة المحرك .

#### محتويات الدائـــرة :

- S2 مفتاح تشغيل السرعة البطيئة .
- S3 مفتاح تشغيل السرعة العالية .
- KMI كونتاكتور السرعة البطيئة مركب عليها التيمر.
  - KM2 كونناكنور السرعة العالية .
    - KAI كونتاكتور مساعد.

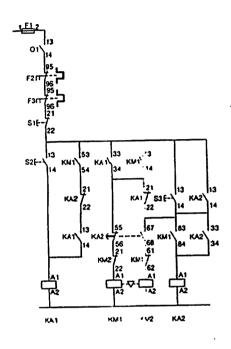
عند بدء تشغيل المحرك يضغط على مفتاح التشغيل S2 فيصل التيار إلى بوبينة KMl ويبدأ المحرك دورانه بالسرعة البطيئة . وبعد انتهاء زمن التيمر المركب على الكونتاكتور KMl يغلق نقطته المفترحة 68-67 KMl والمتصلة بالتوالى مع بوبينة KAl . وبالتالى يكون مهيأ لتشغيل المرعة العالية عند الضغط على مفتاح التشغيل S3 وفي هذه وبالتالى يكون مهيأ لتشغيل KAl فتفصل نقطتها 22-21 KAl فينقطع النيار عن بوبيئة المرعة البطيئة. وفي نفس الوقت تغلق نقطتها المساعدة 34-33 KAl فيصل التيار إلى بوبيئة السرعة العالمة KAl 33-34

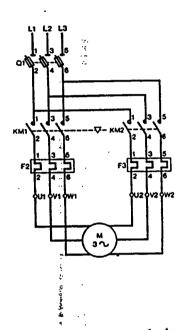
وإذا أراد العودة لاسرعة البطيئة لا يمكن تشغيلها إلا بعد الصنغط على مفتاح الايقاف.



## دائرة القوى والتحكم لحرك سرعتين عادى

(SEPARATE WINDINGS)





أيضًا في هذه الدائرة لا يمكن البدء بتشغيل السرعة العالية مباشراً بل يبدأ أولاً بالسرعة البطيئة . ولكن الاختلاف في هذه الدائرة عن الدائرة السابقة هو أنه عندما يصغط على مفتاح تشغيل السرعة العالية أثناء دوران السرعة البطيئة لا يغير المحرك سرعته مباشراً . ولكن بعد زمن محدد .

#### محتويات الدائـــرق:

- S2 منتاح تشغيل السرعة البطيئة.
- S3 مفتاح تشغيل السرعة العالية .
  - KA1 كونناكتور مساعد

KM1 كونتاكتور تشغيل السرعة البطيئة .

KM2 كونتاكنور تشغيل السرعة العالية .

KA2 كونتاكتور مساعد مركب عليه التيمر.

عند بدء تشغيل المحرك يضغط على مفتاح التشغيل S2 فيصل التيار إلى بوبينة KA1 فتخلق نقطتها المفتوحة 34-33 KM1 فتصل النيار إلى بوبينة KM1 ويعمل المحرك بالسرعة البطيئة .

وعند الضغط على مفتاح التشغيل S3 يصل التيار إلى بوبينة KA1 (النقطة 81-83 KM1 مغلقة حيث أن المحرك يعمل بالسرعة البطيئة ) فيبدأ التيمر المركب عليها في العد التنازئي وبعد انتهاء التوقيت المدمنبوط عليه يفصل نقطته 56-55 KA2 فيفصل السرعة البطيئة . وفي نفس الوقت يغلق نقطته 68-67 فيصل التيار إلى بوبيئة KM2 فيتغير المحرك إلى سرعته العالية .

وأثثاء تشغيل السرعة العالية إذا تم الضغط على مفتاح تشغيل السرعة البطيلة 52 يصل المتيار إلى بوبينة KAl وتظل مغلقة إلى أن ترفع يدك من فوق المفتاح فتفصل ولا يحدث أى تغيير فى دوران المحرك فإذا أراد تشغيل السرعة البطيئة الآن يجب الضغط أولاً على مفتاح الايقاف S1.